



ORIGINAL

Instrukcja obsługi

Prasa do belowania
X-seria



Podręcznik nr 7011-067
Wersja 01-06-2019
PL - Edycja Polska



BRAMIDAN®

Bramidan A/S
Industrivej 69
6740 Bramming
Denmark
Tel. +45 7517 3266
Fax +45 7517 3177
bramidan@bramidan.dk
www.bramidan.com

Spis treści

1 Deklaracja zgodności UE	1
2 Warunki	2
Wyjaśnienie znaczenia symboli	2
3 Bezpieczeństwo osobiste	3
4 Użytkowanie i funkcje	5
Wymiary beli	5
Śruba rzymska (pokrętło)	6
Warto wiedzieć	7
5 Transport	8
Mocowanie	8
Środek ciężkości	9
Nie wolno stawiać prasy do belowania na boku	10
Transport przy użyciu wózka widłowego, itp.	10
Transport przy użyciu dźwigu	11
Przenoszenie zainstalowanej prasy do belowania	11
6 Instalacja	12
Umieszczanie wewnątrz bądź na zewnątrz pomieszczeń	12
Odległości i pole pracy	13
Podłączanie	14
Silnik jednofazowy z gniazdem:.....	14
Silnik trzyfazowy z gniazdem	15
Silnik trzyfazowy bez odwracacza fazy / gniazda	15
7 Sznurki, taśmy i druty stalowe	16
8 Zasady użytkowania	17
Przerwa w zasilaniu	17
Wyłącznik awaryjny	17
Przycisk uruchomienia	17
Sterowanie dwuręczne	17
Układ wyrzutu beli jest zablokowany	17
Drut stalowy (wyposażenie dodatkowe)	17
Dodatkowe funkcje	18
9 Panel sterowania	19
Opis	19
Przyciski z podświetleniem	19
Funkcje przycisków	20

10 Montowanie sznurków, taśm i drutów stalowych	21
Sznurki i taśmy	21
Drut stalowy	24
11 Napełnianie i kompresja	25
Ułożenie odpadów w komorze	25
Kompresja	25
Przedwczesna kompresja beli	27
Anulowanie wcześniejszego zakończenia belowania	27
12 Wiązanie beli	28
Sznurki i taśmy	28
Drut stalowy, modele z drzwiczkami standardowymi	30
Drut stalowy, modele z drzwiczkami automatycznymi	33
13 Wyrzut beli	36
14 Konserwacja	38
Przegląd codzienny	38
Przegląd cotygodniowy	38
Przegląd półroczny	39
Przegląd roczny	39
Uszkodzenia powierzchni malowanych	39
Czyszczenie	40
Zamawianie części zamiennych	40
Usuwanie odpadów	41
15 Rozwiązywanie problemów	42
Prasy nie można uruchomić	42
Nie można uruchomić prasy, a przycisk uruchomienia miga	43
Prasa powoduje bardzo duży hałas	43
Nie można dokonać wyrzutu beli	44
Przeciek	44
16 Lista kontrola do kontroli bezpieczeństwa	45
17 Schemat instalacji elektrycznej (znajduje się w skrzynce rozdzielczej)	
18 Schemat instalacji hydraulicznej (znajduje się w skrzynce rozdzielczej)	

Producent: **Bramidan A/S**
Industrivej 69
DK-6740 Bramming,

Dania

Telefon: +45 75 17 32 66
Faks: +45 75 17 31 77



BRAMIDAN®

Deklaracja zgodności WE R205-F

Niniejszym zaświadcza się, że:

Prasa do belowania X-serii

Model	X10	X25	X30	X40 W	X50
Typ	PVN	PEX	PEY	PXF	PEV

Model					
Typ					

z numerami seryjnymi zawartymi w tej deklaracji:

(typ) 350000 – (typ) 499999

Numerы seryjne składają się z typu i numeru kolejnego, przykładowo PVB353456.

została wyprodukowana zgodnie z:

- postanowieniami dyrektywy o maszynach 2006/42/WE, z późniejszymi zmianami, ze szczególnym uwzględnieniem Załącznika II, A i Załącznika I dotyczących kluczowych wymagań z zakresu ochrony zdrowia i bezpieczeństwa związanych z budową i wytwarzaniem maszyn.
- postanowieniami dyrektywy EMC 2014/30/WE z późniejszymi zmianami.
- następującymi normami:
EN 16500 Pionowe prasy do belowania, wymagania dotyczące bezpieczeństwa
EN 61000-6-2 EMC,
EN 61000-6-3 EMC,
EN 60204-1 Wyposażenie elektryczne maszyn.

Uwaga

Prasy do belowania Bramidan zostały zaprojektowane i skonfigurowane jako maszyny autonomiczne i nie można ich łączyć z innymi urządzeniami bez nowej oceny ryzyka i zgodności CE.

Deklaracja zgodności obejmuje całe dodatkowe wyposażenie Bramidan.

Prasa do belowania nie może być używana do kompresji mokrych lub oleistych materiałów, pianki gumowej ani innych silnie rozprężających się materiałów. Prasa nie może być używana do prasowania odpadów wybuchowych lub łatwopalnych.

Potwierdzam prawidłowość powyższych informacji:

Bramming 01.06.2019
Miejsce Data

Ejnar C. Christensen
Kierownik działu badań i rozwoju (R&D),
upoważniony do opracowywania plików technicznych



2 Warunki

Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi. Szczególną uwagę należy zwrócić na instrukcje bezpieczeństwa, które mają na celu chronić operatora. Aby umożliwić szybkie zapoznanie się z prasą, instrukcja obsługi zawiera dużą liczbę ilustracji.

Obsługa prasy do belowania nie wymaga specjalnego szkolenia. Firma eksploatująca prasę do belowania (dalej „firma”) jest odpowiedzialna za to, aby operator przeczytał i zrozumiał instrukcję obsługi i był w stanie bezpiecznie obsługiwać urządzenie.

Jakość prasy do belowania jest stale kontrolowana w trakcie produkcji i urządzenie zostanie dostarczone do klienta dopiero po przeprowadzeniu kontroli końcowej. Jeśli wbrew oczekiwaniom produkt okaże się wadliwy lub stwierdzony zostanie brak którejś z części, prosimy o skontaktowanie się ze sprzedawcą, aby można było bezzwłocznie rozwiązać problem.

Gwarancja nie obejmuje normalnego zużycia urządzenia ani jego części wynikającego z normalnej eksploatacji ani uszkodzeń urządzenia lub jego części wynikających z nieprawidłowego użytkowania lub zaniedbania.

Nie wolno kopiować, powielać ani tłumaczyć treści niniejszej instrukcji obsługi zarówno w części, jak i w całości bez uzyskania wcześniejszej zgody producenta.

Producent nie ponosi odpowiedzialności w kwestii odszkodowania za obrażenia odniesione w wyniku niezastosowania się użytkownika do przepisów bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji.

Wyjaśnienie znaczenia symboli:

Ten symbol wskazuje wysokie napięcie, co oznacza konieczność podjęcia środków ostrożności takich, jak odłączenie zasilania, przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac obejmujących przewód zasilający, skrzynkę sterującą i podobne elementy.



Ostrzeżenia ogólne zostały oznaczone symbolem trójkąta ostrzegawczego umieszczonym na marginesach stron niniejszej instrukcji.



Zagadnienia, na które czytelnik musi zwrócić szczególną uwagę zostały zaznaczone specjalnym symbolem dłoni umieszczonym na marginesach stron niniejszej instrukcji.





3 Bezpieczeństwo osobiste

Odpowiedzialność za przestrzeganie odpowiednich krajowych przepisów prawnych związanych z pracą prasy do belowania leży po stronie firmy. Do zadań firmy należy także upewnienie się, że operator urządzenia przeczytał i zrozumiał instrukcję obsługi. Patrz rozdział 2, Warunki.

Aby móc bezpiecznie obsługiwać urządzenie, operator powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi. Do obowiązków operatora należy także przeprowadzanie codziennych inspekcji prasy. W związku z tym operator musi też upewnić się, że wszelkie usterki są naprawione, aby nie wystawić ani siebie ani otoczenia na jakiegokolwiek niebezpieczeństwo. Patrz rozdział 14, Konserwacja: Przegląd codzienny.

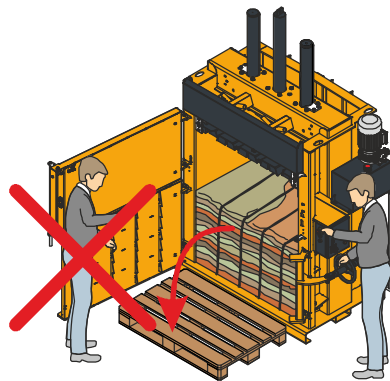
Ponieważ środek ciężkości prasy znajduje się dosyć wysoko, nawet gdy płyta dociskowa jest opuszczona, urządzenie może się przewrócić podczas transportu. Patrz rozdział 5, Transport.

Wszelkie prace naprawcze oraz serwisowe mogą być przeprowadzane wyłącznie przez osoby upoważnione posiadające odpowiednią wiedzę na temat urządzenia. Patrz rozdział 6, Instalacja oraz rozdział 14, Konserwacja.

Instalację i podłączanie prasy do belowania należy przeprowadzić zgodnie z zaleceniami zawartymi w rozdziale 6, Instalacja: Podłączanie.



- Prasę do belowania musi obsługiwać wyłącznie jedna osoba. Podczas wyrzutu beli, w polu pracy belownicy może przebywać wyłącznie operator. Patrz rozdział 6, Instalacja: Odległości i pole pracy.



- Główne drzwiczki muszą być otwarte na przynajmniej 90° przed wyrzutem beli.
- W polu pracy urządzenia nie powinny znajdować się żadne odpady ani inne przedmioty, a samo pole pracy powinno być uporządkowane.
- Nie należy używać prasy do belowania, jeśli jej zabezpieczenia są niesprawne, uszkodzone lub działają wadliwie.
- Należy używać wyłącznie sznurków, taśm oraz drutów stalowych zalecanych przez sprzedawcę prasy. Patrz rozdział 7, Sznurki, taśmy i druty stalowe.

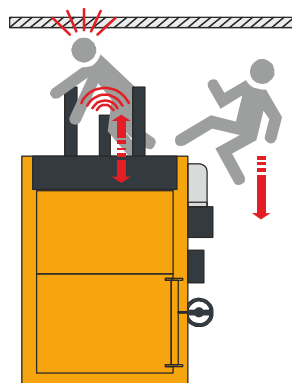
- Wiązanie bel przy użyciu drutu stalowego może spowodować rozcięcia na dłoniach lub ubraniu. Z powodu swojej małej giętkości drut stalowy może być trudniejszy w zastosowaniu. W związku z tym należy zachować szczególną ostrożność i uważać na obie końcówki drutu stalowego. Dlatego też zalecamy korzystanie z osłony na oczy i rękawic ochronnych.



- Podczas przemieszczania beli zaleca się założenie rękawic, gdyż w odpadach mogą być ukryte ostre przedmioty.



- **Prasa do belowania nie może być używana do kompresji mokrych lub oleistych materiałów, pianki gumowej ani innych silnie rozprężających się materiałów. Przykładem silnie rozprężającego się materiału mogą być plastikowe krążki lub podobne przedmioty, które w trakcie kompresji mogą akumulować dużą ilość siły sprężystości. Innym przykładem może być folia bąbelkowa lub jakikolwiek inny materiał zawierający w sobie powietrze.**
- **Nie należy używać belownicy do kompresji materiałów wybuchowych lub łatwopalnych. Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.**
- Prasy do belowania należy używać zawsze zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi korzystania z urządzeń technicznych (maszyn). Przepisy te mogą różnić się w zależności od kraju.
- Zaleca się korzystanie wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.
- Należy unikać kontaktu z olejem hydraulicznym zarówno poprzez wdychanie jak i kontakt przez skórę.
- Olej hydrauliczny może osiągać temperaturę ponad 70° C, a więc może powodować oparzenia.
- Strumień z przewodu hydraulicznego może spowodować poważne obrażenia skóry i oczu.
- Nie wolno wchodzić na prasę do belowania.





4 Użytkowanie i funkcje

Prasa do belowania służy do kompresji odpadów kartonowych, plastikowych oraz innych odpadów suchych o podobnej konsystencji. Patrz tabela:

Typ odpadu	X-seria	B-seria	PC24
Karton ¹	•	•	
Papier ²	•	•	
Plastik w miękkich materiałach, suchy (LDPE)	•	•	
Plastik, suchy (HDPE, PP, PS)	•		
Plastik, suchy (PVC)	•		
Butelki plastikowe, suche (PET) ³	•		•
Butelki plastikowe o pojemności do 2 l z zakrętkami (PET)			•
Butelki plastikowe o pojemności do 5 l z zakrętkami (PET)			•
Puszki plastikowe	•		
Puszki metalowe o pojemności do 5 l			•

Uwaga 1.: Nie należy podawać pakietów ani litych brył, a także rur tekturowych i podobnych przedmiotów.

Uwaga 2.: Nie wkładać wiązek ani twardych brył materiału, a jedynie luźne arkusze.

Uwaga 3.: Wyłącznie dziurkowane butelki i puszki bez przykrywek.



Przed skompresowaniem specjalnych odpadów, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub bezpośrednio z producentem, aby dowiedzieć się, czy te materiały nie mogą spowodować przeciążenia prasy.

Ważne!

Prasa do belowania nie może być używana do kompresji mokrych lub oleistych materiałów, pianki gumowej ani innych silnie rozprężających się materiałów.

Przykładem silnie rozprężającego się materiału mogą być plastikowe krążki lub podobne przedmioty, które w trakcie kompresji mogą akumulować dużą ilość siły sprężystości. Innym przykładem może być folia bąbelkowa lub jakikolwiek inny materiał zawierający w sobie powietrze.

Nie należy umieszczać długich przedmiotów w prasie pionowo. Należy zawsze umieszczać je poziomo lub po przekątnej komory prasy.

Prasa nie może być używana do prasowania odpadów wybuchowych lub łatwopalnych.

Wymiary beli:

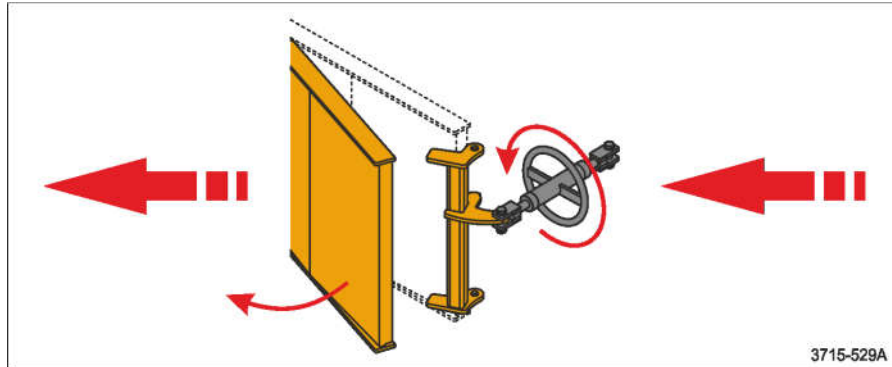
Wymiary beli są ustawiane fabrycznie. W razie potrzeby możliwa jest permanentna zmiana wymiarów beli. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Od czasu do czasu możliwa jest zmiana wymiarów indywidualnej beli poprzez naciśnięcie przycisku wskaźnika gotowości. Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja: Przedwczesna kompresja beli.

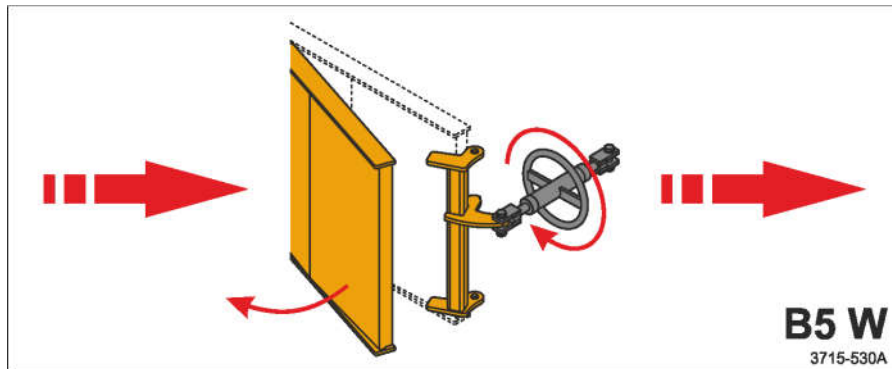


Śruba rzymska (pokrętło):

Obracanie śruby rzymskiej (pokrętła) powoduje otwieranie/zamykanie zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na etykiecie. Po zamknięciu kłapy śrubę rzymską (pokrętło) należy dokręcić ręcznie, zwracając uwagę, aby nie dokręcić zbyt silnie.



B5 W:



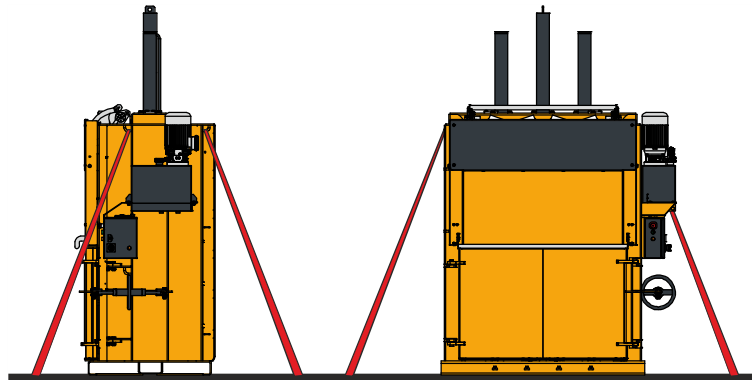
**Warto wiedzieć:**

Połączenie wytrzymałej konstrukcji i przemyślanych zabezpieczeń gwarantuje, że prasa może być zawsze użytkowana bezpiecznie:

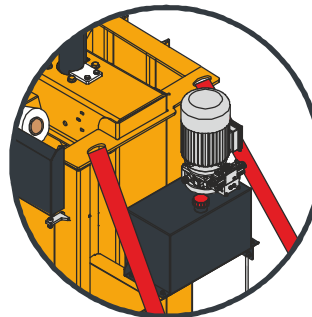
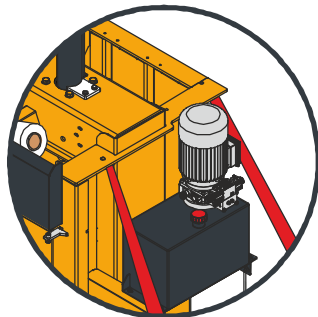
- Panel sterowania prasy jest wyposażony w wyłącznik awaryjny. Naciśnięcie go powoduje natychmiastowe zatrzymanie pracy urządzenia.
- Podświetlenie przycisków na panelu sterowania wskazuje operatorowi kolejne fazy procesu kompresji. Patrz rozdział 9, Panel sterowania.
- Aby pomiędzy cyklami kompresji aktywować przycisk uruchomienia, drzwiczki prasy muszą zostać otwarte, a następnie zamknięte. Ma to zapobiec intencjonalnemu pomijaniu korzystania z zabezpieczeń prasy. Za działanie tego zabezpieczenia odpowiedzialny jest przełącznik drzwiczek, który kontroluje pracę prasy.
- Po otwarciu drzwiczek wszystkie funkcje prasy są wyłączane i mogą zostać uruchomione ponownie jedynie po zamknięciu drzwiczek.
- W przypadku modeli z drzwiczkami automatycznymi, jeśli ruch drzwiczek zostanie w jakikolwiek sposób zablokowany, zostaną one zatrzymane, a następnie otworzą się powracając do położenia początkowego.
- W przypadku modeli z systemem wyrzutu beli, wyrzut beli może nastąpić jedynie po jednoczesnym naciśnięciu i przytrzymaniu dwóch przycisków (tj. muszą zostać naciśnięte w odstępie sekundy), co wymaga użycia dwóch rąk jednocześnie. Uniemożliwia to operatorowi znajdowanie się z przodu prasy, gdy następuje wyrzut beli z komory. Dodatkowo, sprawia to, że operator lub inna osoba widzi pole pracy belownicy i może upewnić się, że nikt inny nie jest narażony na niebezpieczeństwo.
- Bela nie zostanie usunięta z belownicy przed otwarciem drzwiczek. To pozwala uniknąć przypadkowego skorzystania z urządzenia.
- Ruchome części prasy do belowania są zabezpieczone osłonami.

5 Transport

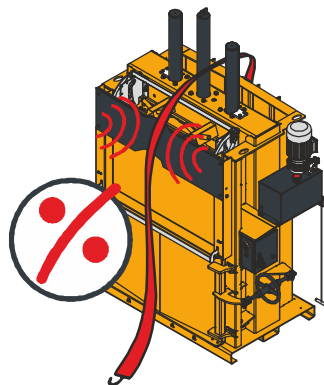
Mocowanie:



Podczas transportu należy dokładnie przymocować prasę do belowania.



Prasę do belowania należy mocować tyko, korzystając z uchwytów owalnych otworów w górnej części ramy.

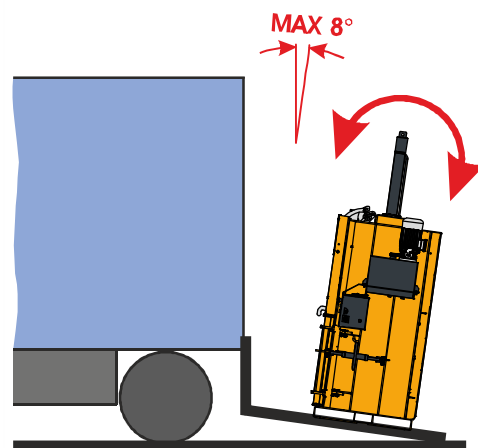
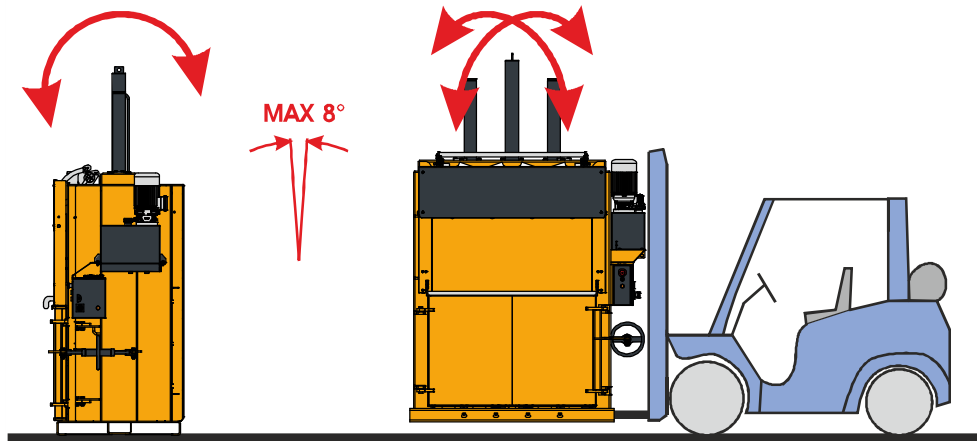


Nie należy przeprowadzać taśmy do mocowania ponad „wolno stojącymi” osłonami, które w wyniku obciążenia mogą się odkształcić. Osłony te są oznaczone przy użyciu naklejki ostrzegawczej znajdującej się na opakowaniu.



Środek ciężkości:

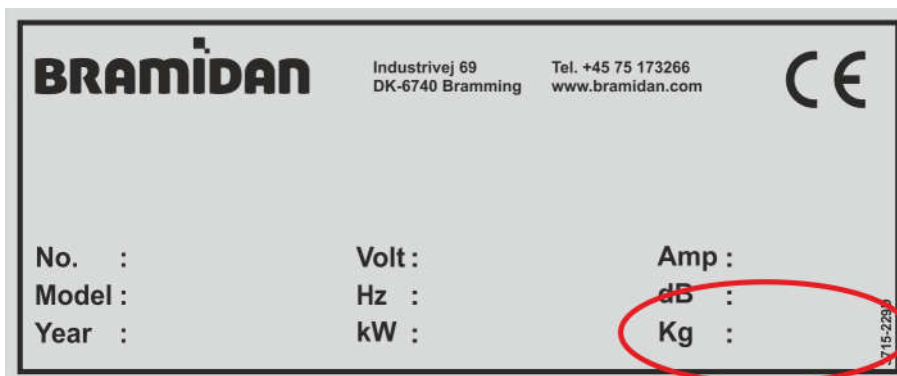
Ponieważ środek ciężkości prasy do belowania znajduje się dosyć wysoko, podczas transportu należy zachować ostrożność. W trakcie transportu nie należy odchyłać prasy od pionu o więcej niż 8°.



Nie należy podnosić prasy do belowania na wysokość większą niż jest to niezbędne. Należy zachować szczególną ostrożność podczas transportowania prasy po pochyłych powierzchniach, np. rampach załadunkowych. W trakcie transportu nie należy odchyłać prasy od pionu o więcej niż 8°.



Sprzęt używany do podnoszenia prasy musi być przystosowany do przenoszenia ładunków o wadze belownicy. Masa belownicy jest widoczna na tabliczce znamionowej prasy.



Podczas transportu należy zawsze używać wyposażenia ochronnego wymaganego prawem. Podnoszenie jakichkolwiek elementów bezpośrednio nad miejscem, w którym znajdują się ludzie lub zwierzęta, jest niedozwolone.

Nie wolno stawiać prasy do belowania na boku:

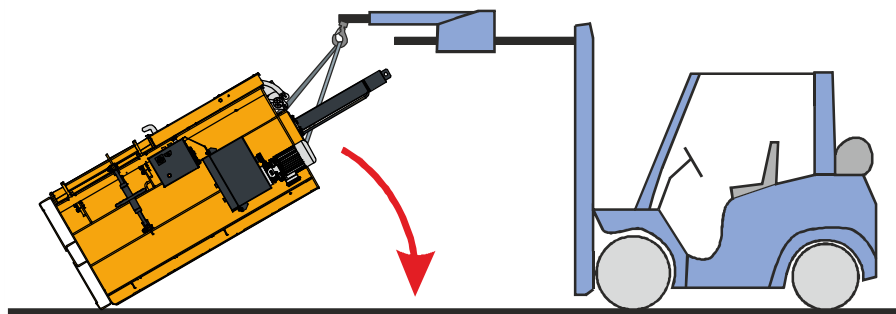
W przypadku potrzeby postawienia belownicy na boku należy:

Oryginalny korek zbiornika oleju wymienić na korek hermetyczny, aby olej nie wyciekał ze zbiornika. Zamiast tego, można także spuścić olej z układu. Prawidłowy poziom oleju w zbiorniku jest przedstawiony w tabeli w rozdziale 14, Konserwacja: Przegląd półroczny.



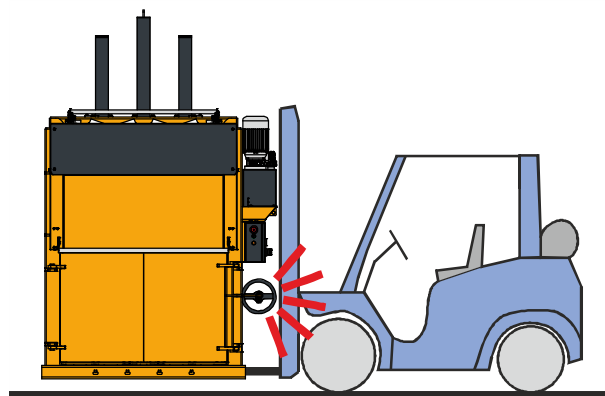
Gdy prasa jest na odpowiednim miejscu, przed uruchomieniem jej należy ponownie zamontować oryginalny korek zbiornika oleju. Jeśli korek nie zostanie zmieniony, podczas pracy belownicy ciśnienie w zbiorniku oleju będzie wzrastać i doprowadzi do pęknięcia zbiornika.

Aby postawić prasę na boku, należy zamocować ją w taki sam sposób, jak w przypadku podnoszenia przy użyciu dźwigu. Wózek widłowy lub inny pojazd wyposażony w hak dźwigowy może być niezbędny, aby bezpiecznie położyć urządzenie.

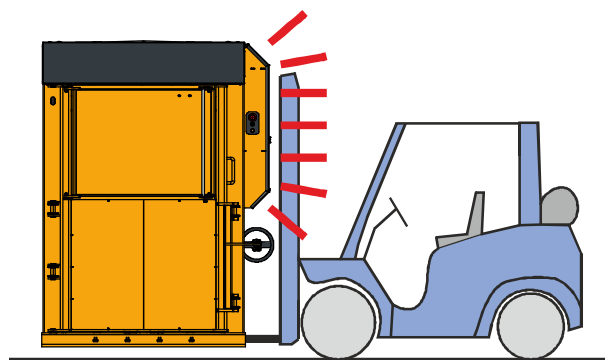


Transport przy użyciu wózka widłowego, itp.:

Korzystając z wózka widłowego należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić śruby rzymskiej (pokrętła) oraz osłon. Śruby rzymskie (pokrętła) oraz osłony są oznaczone przy użyciu naklejki ostrzegawczej znajdującej się na opakowaniu.



Podczas transportu przy użyciu wózka widłowego nie należy podnosić prasy na wysokość większą niż 0,5 metra. Podstawa prasy do belowania została zaprojektowana tak, aby przewrócenie jej, gdy znajduje się na wózku widłowym było niemożliwe.

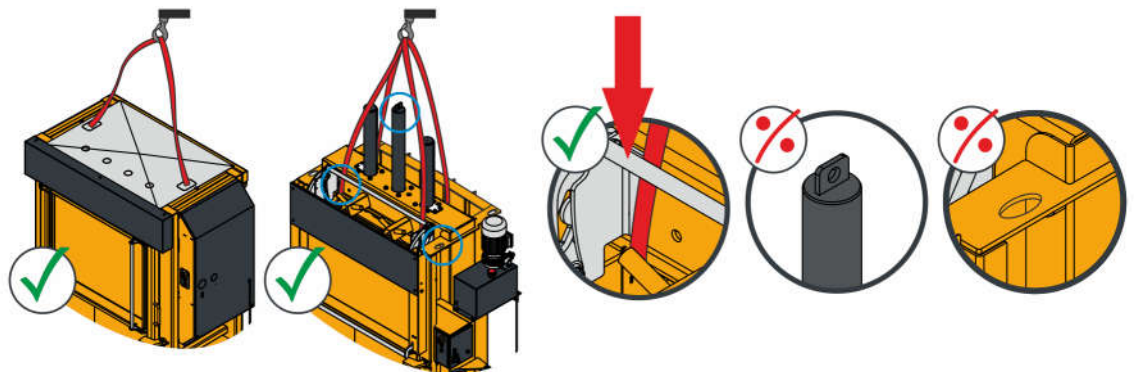




Transport przy użyciu dźwigu:

Podczas przenoszenia prasy przy użyciu dźwigu, osprzęt do podnoszenia należy zaczepić o dwa otwory znajdujące się w górnej części prasy. Nie należy chwytać za otwór w górnej części dźwigni sterującej i za owalne otwory w górnej części ramy.

W modelach nie wyposażonych w te otwory należy umieścić okrągłe zawieszki wokół elementów bocznych znajdujących się w górnej części prasy. Należy zrobić to w taki sposób, aby zawieszki nie spowodowały odkształcenia się wsporników na drzwiczkach pionowych.



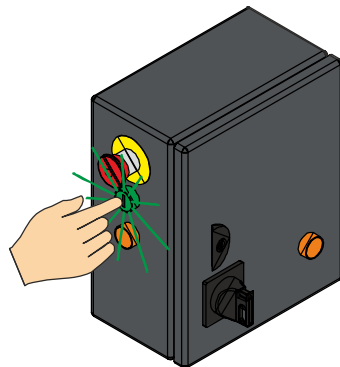
Przenoszenie zainstalowanej prasy do belownicy:

Należy usunąć wszystkie części, a komora belownicy musi być pusta.

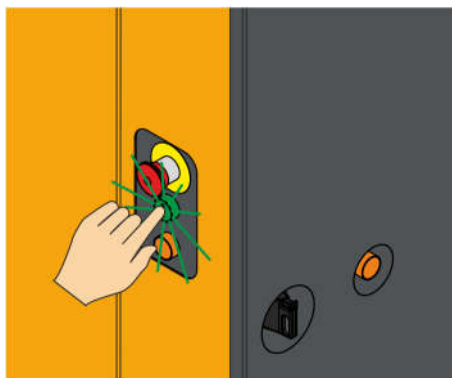


Należy też przesunąć płytkę dociskową na sam dół, aby jak najbardziej obniżyć środek ciężkości prasy. Aby to zrobić, należy przytrzymać zielony przycisk uruchomienia przez co najmniej 3 sekundy.

B-seria



X-seria

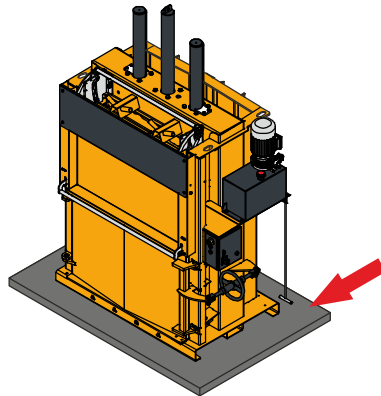


6 Instalacja

Prasa do belowania spełnia odpowiednie wymogi UE dotyczące zakłóceń elektromagnetycznych i może zostać zainstalowana zarówno na terenach mieszkalnych jak i przemysłowych.

Pierwotny poziom natężenia hałasu emitowanego przez prasę nie przekracza 70 dBA. Jeśli poziom natężenia hałasu emitowanego przez urządzenie przekracza 70 dBA, to informacja o tym będzie widoczna na tabliczce znamionowej.

Poziom natężenia hałasu jest mierzony w oparciu o położenie operatora w trakcie eksploatacji prasy, czyli w odległości około 1 metra od urządzenia i na wysokości 1,6 metra.



Aby zmniejszyć wibracje, które mogą wystąpić w trakcie pracy belownicę można ustawić na grubej macie wykonanej z miękkiej gumy.

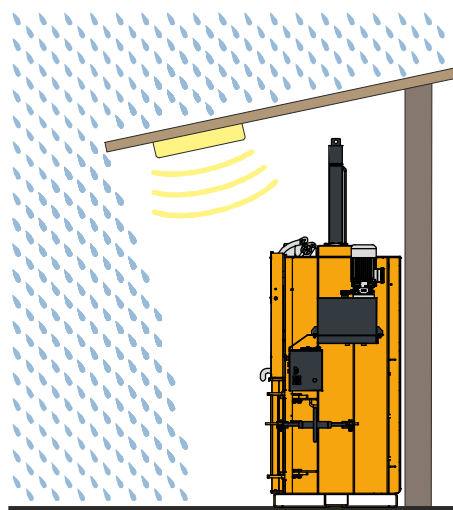
Prasa do belowania jest przeznaczona do pracy w temperaturach od 0° do 35°C i przy wilgotności od 10% do 90%.

- W przypadku instalacji w miejscach o niższych temperaturach należy zastosować specjalny olej nadający się do pracy przy niskich temperaturach (wyposażenie dodatkowe).
- W przypadku instalacji w miejscach o wyższych temperaturach, na układzie hydraulicznym należy zamontować układ chłodzenia (wyposażenie dodatkowe).

Umieszczanie wewnątrz bądź na zewnątrz pomieszczeń:

Prasa do belowania powinna znajdować się w suchym pomieszczeniu na płaskiej, stabilnej podłodze.

Przy stawianiu prasy na, przykładowo, drewnianej podłodze, przegrodach poziomych, itd. należy wziąć pod uwagę ciężar prasy oraz odpadów wkładanych do komory.



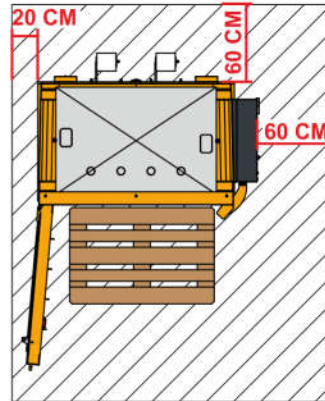
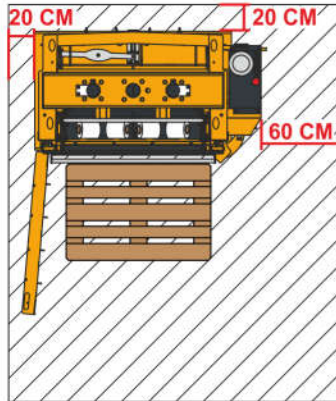
W przypadku umieszczenia prasy na zewnątrz, należy postawić ją pod zadaszeniem. Zadaszenie powinno osłaniać prasę od wszelkich opadów, np. szkwału.

Jeśli prasa jest umieszczona na zewnątrz, należy spodziewać się skrócenia jej żywotności oraz potrzeby częstszego serwisowania.

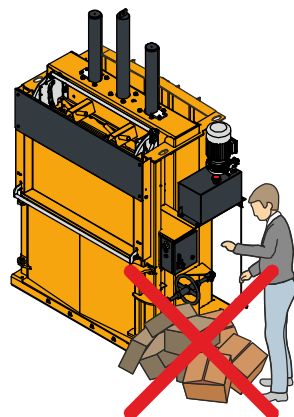
Aby urządzenie mogło być obsługiwane bezpiecznie, miejsce pracy belownicy musi być odpowiednio oświetlone.

Odległości i pole pracy:

Prasę należy ustawić w taki sposób, aby możliwa była wymiana materiału do wiązania bel w modelach, w których materiał ten znajduje się za komorą. Aby umożliwić otwarcie drzwi o wymagane 90°, należy ustawić prasę w odległości minimum 20 cm od lewej strony urządzenia.



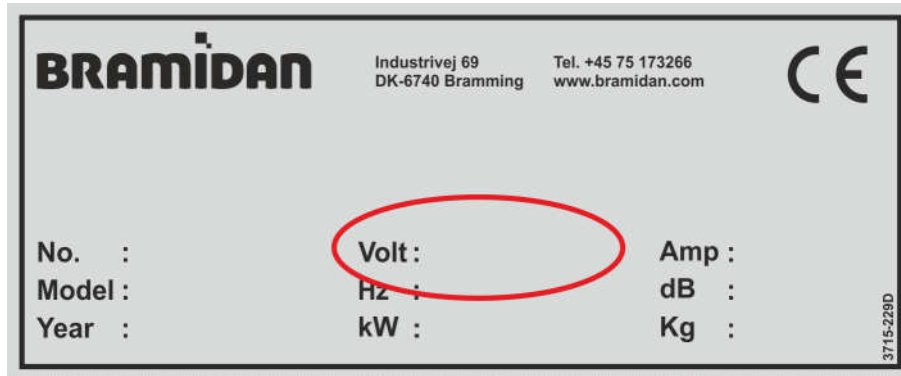
W polu pracy urządzenia nie powinny znajdować się żadne odpady ani inne przedmioty, a samo pole pracy powinno być uporządkowane.



**Podłączanie:**

Przed podłączeniem prasy do zasilania należy sprawdzić, czy silnik elektryczny belownicy jest jedno- czy trzyczonowy. Informacja o tym znajduje się na tabliczce znamionowej prasy. Jeśli silnik jest jednofazowy, to na tabliczce w punkcie „Zasilanie” wartość zasilania będzie wynosić, np. 1x230 V, a jeśli silnik jest trzyczonowy, to, np. 3x400 V.

Napięcia sieci zasilającej i prasy do belowania muszą być zgodne.

**Ważne!**

Maszyna musi być uziemiona, a obwód uziemiający musi być podłączony do instalacji stałej.

Silnik jednofazowy z gniazdem:

Przed podłączeniem prasy należy sprawdzić czy gniazdo zasilania wygląda na bezpieczne oraz czy nie jest uszkodzone, itd.



Zgodnie z odpowiednimi przepisami, gniazdo zastępuje przełącznik blokujący system na czas naprawy. Dlatego też należy upewnić się, że gniazdo jest zawsze łatwo dostępne, aby można było odciąć dopływ zasilania.

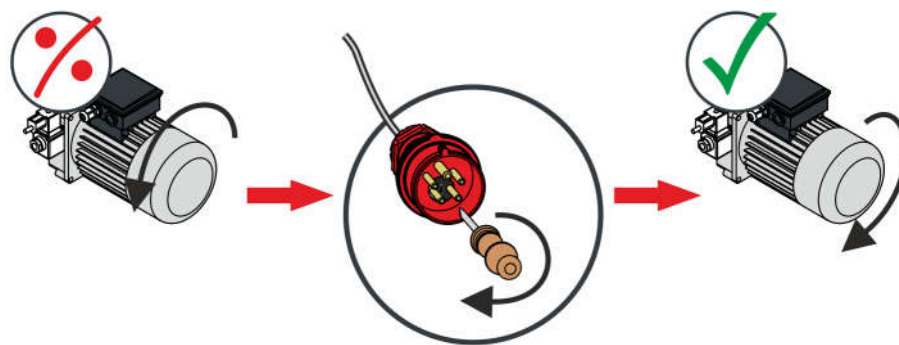
Silnik trzyczonowy z gniazdem:

Przed podłączeniem prasy należy sprawdzić czy gniazdo zasilania wygląda na bezpieczne oraz czy nie jest uszkodzone, itd.

Przy rozruchu należy sprawdzić kierunek rotacji silnika elektrycznego: kierunek obrotów silnika musi być zgodny z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. W przypadku obrotu silnika w złą stronę, pompa hydrauliczna zwykle ulega uszkodzeniu. W związku z tym należy uruchomić prasę na chwilę (od 2 do 5 sekund), aby sprawdzić kierunek rotacji silnika.

Jedną z oznak, że silnik obraca się w dobrą stronę jest ruch płyty dociskowej.

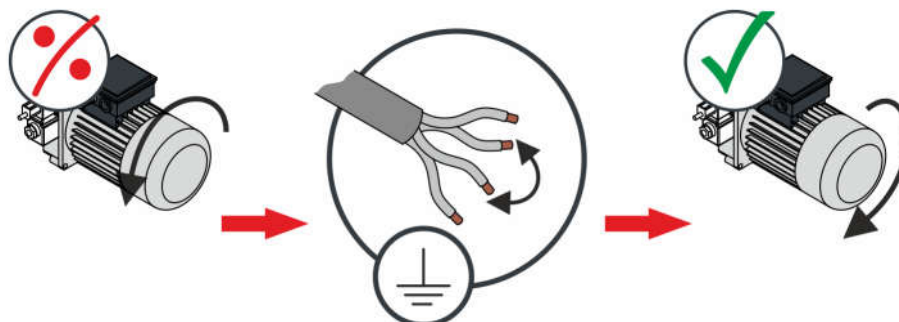
Jeśli silnik obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, należy obrócić odwracacz fazy w gnieździe. Aby to zrobić, należy wcisnąć odwracacz fazy w gniazdo, a następnie obrócić go przy użyciu śrubokrętu.



Silnik trzyczonowy bez odwracacza fazy / gniazda:

Jeśli gniazdo nie zawiera odwracacza fazy, należy je otworzyć, a następnie zamienić dwie fazy. Operacja ta może być wykonana wyłącznie przez upoważnionego elektryka posiadającego odpowiednią wiedzę na ten temat. Jeśli prasa została dostarczona bez zainstalowanego gniazda, instalację również powinien przeprowadzić upoważniony elektryk posiadający odpowiednią wiedzę na ten temat.

Przed podłączeniem prasy do belowania do źródła zasilania elektryk musi upewnić się, że napięcia w sieci zasilającej i prasy do belowania są zgodne.





7 Sznurki, taśmy i druty stalowe

Rodzaj sznurków, taśm lub drutu stalowego, które należy zastosować zależy od składu beli oraz siły nacisku prasy.

Wybór odpowiednich sznurków, taśm lub drutów stalowych jest bardzo istotny, jeśli chodzi o przenoszenie beli po prasowaniu. Dlatego też zalecane jest skontaktowanie się ze sprzedawcą, aby uzyskać więcej informacji na temat korzyści płynących z zastosowania konkretnego materiału.

Aby móc zastosować drut stalowy, niektóre prasy do belowania muszą zostać odpowiednio przystosowane. Patrz rozdział 10, Montowanie sznurków, taśm i drutów stalowych.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z dowolnym sprzedawcą pras do belowania marki Bramidan lub dostawcą sznurków, taśm i drutów stalowych.

8 Zasady użytkowania

Przerwa w zasilaniu:

Jeśli nastąpiła przerwa w zasilaniu prasy, urządzenie musi zostać zresetowane poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia. Jeśli przerwa ta nastąpi podczas wyrzutu beli, należy kontynuować proces poprzez naciśnięcie dwóch pomarańczowych przycisków wskaźnika gotowości, które tworzą razem układ dwuręcznego sterowania. Przyciski te będą podświetlone jedynie, gdy są naciśnięte.

Wyłącznik awaryjny:

Jeśli uruchomiony został wyłącznik awaryjny, należy go dezaktywować, a następnie zresetować prasę poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia.

Przycisk uruchomienia:

Aby pomiędzy cyklami kompresji aktywować przycisk uruchomienia, drzwiczki prasy muszą zostać otwarte, a następnie zamknięte. Ma to zapobiec intencjonalnemu pomijaniu korzystania z zabezpieczeń prasy. Za działanie tego zabezpieczenia odpowiedzialny jest przełącznik drzwiczek, który kontroluje pracę prasy.



Układ sterowanie dwuręcznego:

W układzie sterowania dwuręcznego przyciski muszą zostać naciśnięte i przytrzymane jednocześnie, tj. w odstępie nieprzekraczającym sekundy.

Jeśli układ wyrzutowy blokuje się podczas wyrzutu beli, trzeba upewnić się, że:

W układzie wyrzutu beli nie ma żadnych przedmiotów, ani materiału. W przeciwnym wypadku wyrzut beli może być niemożliwy. Mechanizm wyrzutu na płycie dociskowej jest w pełni przesunięty w przód. Jeśli mechanizm jest przesunięty w tył, najpierw trzeba usunąć przedmioty lub pozostałości surowca, które się w nim zablokowały.



Dodatkowe funkcje:

Następujące funkcje nie są zainstalowane, gdy maszyna opuszcza fabrykę. Urządzenie wymaga wyregulowania systemu sterowania. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Automatyczne uruchomienie:

Prasa do belowania uruchamia się po zamknięciu drzwiczek do napełniania i w związku z tym nie jest konieczne naciskanie zielonego przycisku uruchomienia w celu uruchomienia urządzenia.

Wiele cykli prasy po każdym uruchomieniu:

Po uruchomieniu prasy do belowania płyta dociskowa wykonuje odpowiednią liczbę cykli prasowania.

Zatrzymanie w pozycji górnej:

Płyta dociskowa pozostaje w pozycji górnej przez wymagany czas. Nie ma potrzeby stosowania tej procedury w przypadku wykonywania więcej niż jednego cyklu lub przy testowaniu.

Zatrzymanie w pozycji dolnej:

Płyta dociskowa pozostaje w pozycji dolnej na beli przez wymagany czas. Ta funkcja może być użyta, gdy użytkownik wie jak często prasa do belowania jest używana i wymagane jest alternatywne zatrzymywanie płyty dociskowej na beli (czasami lub stale).

Zatrzymywanie płyty dociskowej na beli (stale):

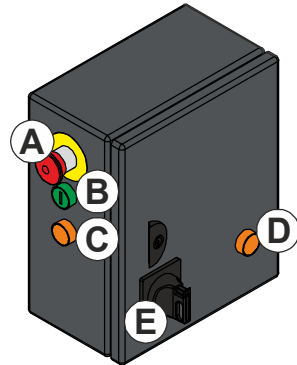
W przypadku, gdy płyta dociskowa ma zawsze zatrzymywać się na beli, aby utrzymać przez jakiś czas siłę nacisku, np. jak w przypadku materiałów rozprężających się, prasę do belowania można uruchomić tak, aby przeprowadzała połowiczne cykle prasowania.

Aby zatrzymać płytę na beli (czasami), należy zapoznać się z rozdziałem 9 Panel sterowania.

9 Panel sterowania

Opis:

B-seria



D) Przycisk wskaźnika gotowości (orange)

E) Przełączniki blokujące system na czas naprawy (na kłódkę)

A) Wyłącznik awaryjny (górny)

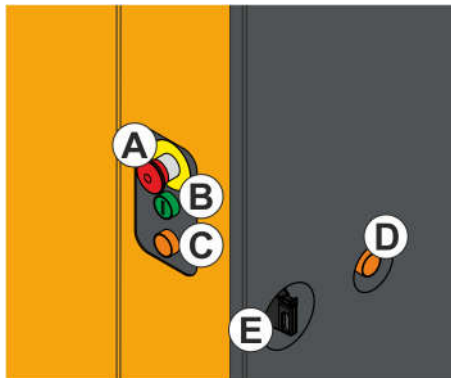
B) Przycisk uruchomienia (zielony)

C) Przycisk wskaźnika gotowości (orange)

Dwa pomarańczowe przyciski wskaźnika gotowości (C i D) składają się na układ dwuręcznego sterowania.



X-seria



D) Przycisk wskaźnika gotowości (orange)

E) Przełączniki blokujące system na czas naprawy (na kłódkę)

A) Wyłącznik awaryjny (górny)

B) Przycisk uruchomienia (zielony)

C) Przycisk wskaźnika gotowości (orange)

Dwa pomarańczowe przyciski wskaźnika gotowości (C i D) składają się na układ dwuręcznego sterowania.



Przyciski z podświetleniem:

Podświetlenie przycisków na panelu sterowania wskazuje operatorowi kolejne fazy procesu kompresji. Oznacza to, że operator powinien skupić się jedynie na przyciskach, które są podświetlone/migają:

- Przycisk uruchomienia podświetlony na zielono wskazuje, że prasa jest gotowa.
- Przycisk uruchomienia migający na zielono, wskazuje, że kolejną czynność musi wykonać operator. Patrz rozdział 15, Rozwiązywanie problemów.
- Przycisk podświetlony na pomarańczowo wskazuje na to, że prasa jest gotowa do wyrzutu beli.
- Przycisk migający na pomarańczowo wskazuje na to, że prasa jest gotowa do wyrzutu beli, ale kolejną czynność musi wykonać operator.

Funkcje przycisków:

Kompresja:

Po naciśnięciu zielonego przycisku uruchomienia, prasa przeprowadza cykl kompresji odpadów, a następnie płyta dociskowa powraca na pozycję górną. W przypadku modeli z drzwiczkami automatycznymi, są one automatycznie zamykane przed rozpoczęciem cyklu płyty dociskowej.

Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.

Wiązanie beli:

Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości jest podświetlony/miga, oznacza to, że bela osiągnęła maksymalny rozmiar, a płyta dociskowa została opuszczona i zatrzymana na beli. Od tego momentu nie można przerwać procesu, który zostanie zakończony wiązaniem i wysunięciem beli.

Wymiary beli są ustawiane fabrycznie. W razie potrzeby możliwa jest permanentna zmiana wymiarów beli. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Patrz rozdział 12, Wiązanie beli.

Przedwczesna kompresja beli:

Aby ukończyć belę zanim osiągnie maksymalną wielkość (zanim przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony/zacznie błyskać), należy nacisnąć przycisk wskaźnika gotowości i przytrzymać go przez 3 sekundy.

Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja: Przedwczesna kompresja beli.

Zatrzymywanie płyty dociskowej na beli (pojedynczo):

Aby tymczasowo ustawić płytę dociskową na beli w celu utrzymania docisku, na przykład podczas belowania sprężystych materiałów, należy nacisnąć przycisk uruchomienia (B) i przytrzymać go przez co najmniej 3 sekundy podczas opuszczania płyty.

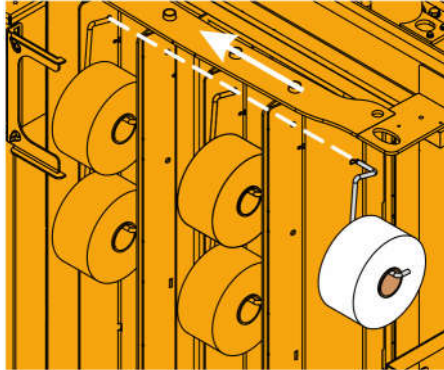
Aby unieść płytę dociskową do położenia górnego, należy jednokrotnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia.

Aby zatrzymać płytę na beli (czasami), należy zapoznać się z rozdziałem 8 Zasady użytkowania.

10 Montowanie sznurków, taśm i drutów stalowych

Sznurki i taśmy

Umieścić wsporniki rolek sznurka lub taśmy w otworach w tylnej części komory w trójkątnych profilach i przymocować je za pomocą zawlecзки.



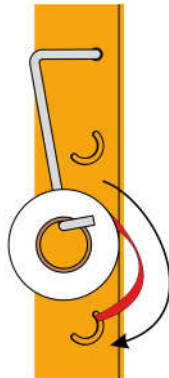
Sznurek

W przypadku użycia zwojów sznurka wsporniki należy umieścić w otworach od prawej do lewej. Spowoduje to zablokowanie belki o komorę, uniemożliwiając rozwinięcie sznurka ze zwoju.



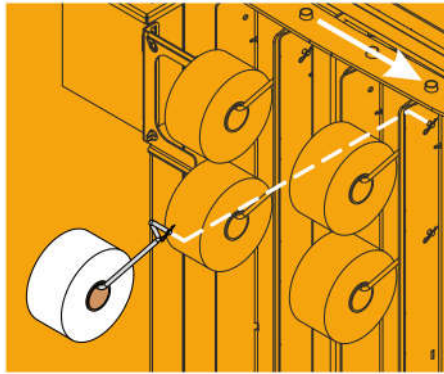
Górne rolki sznurka.

Przeprowadzić sznurek w górę i do komory przez otwory, jak pokazano na rysunku.

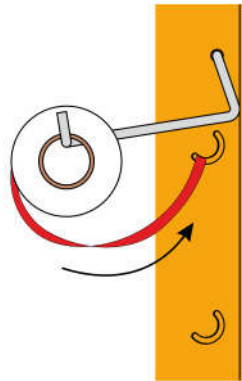


Dolne rolki sznurka.

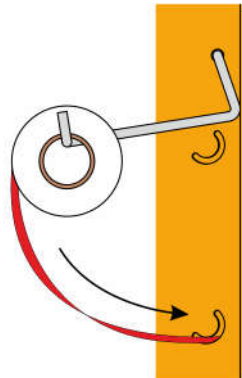
Lub przeprowadzić sznurek w dół i do komory przez otwory, jak pokazano na rysunku.

**Taśma**

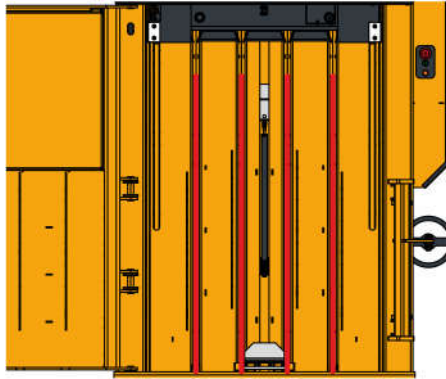
W przypadku używania rolek taśmy wsporniki należy umieścić w otworach od lewej do prawej. Zapewni to odstęp między komorą a rolką taśmy.

**Górne rolki taśmy.**

Przeprowadzić taśmę w górę i do komory przez otwory, jak pokazano na rysunku.

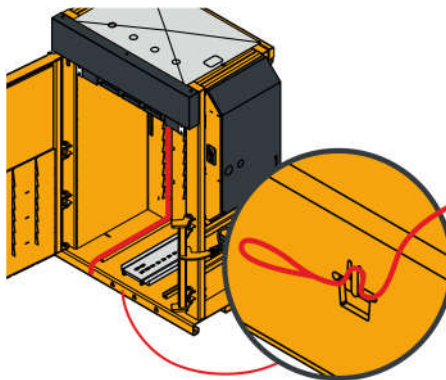
**Dolne rolki taśmy.**

Lub przeprowadzić taśmę w dół i do komory przez otwory, jak pokazano na rysunku.



Otworzyć główne drzwi.

Przeprowadzić sznurek/taśmę w dół do podłogi komory i wcisnąć w zaciski.



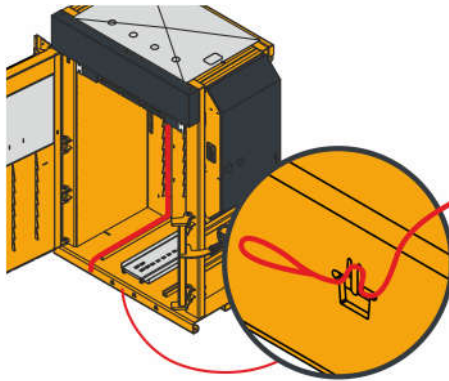
Wykonać pętlę na końcu sznurka/taśmy.

Zamocować sznurek/taśmę w przelotce komory w pewnej odległości od pętli.

Zamknąć główne drzwi.

Aby uzyskać więcej informacji na temat obsługi prasy, patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.

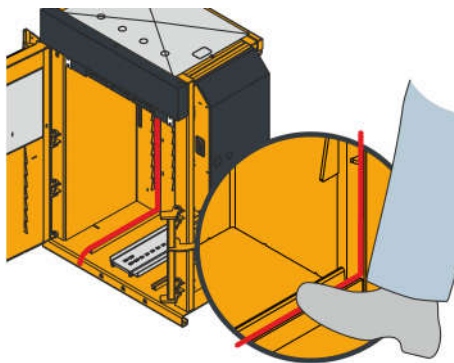
Drut stalowy



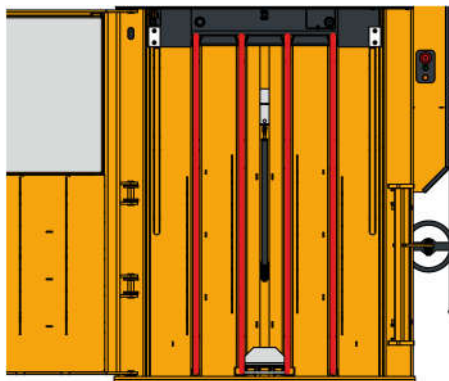
Otworzyć główne drzwi.

Jeśli drut stalowy został dostarczony bez pętli na końcu, należy ją wykonać.

Następnie zamocować drut stalowy w przelotce znajdującej się w komorze w pewnej odległości od pętli, tak jak pokazano na ilustracji.



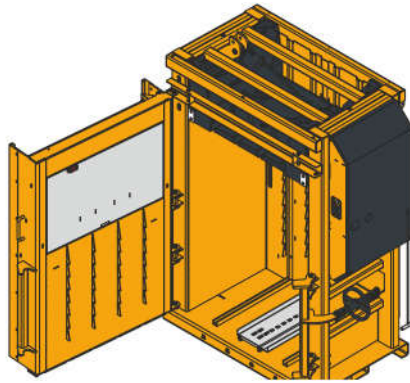
Przytrzymując drut jedną ręką należy stopą poprowadzić drut stalowy wzdłuż podłogi do tylnej ściany komory.



Przeciągając drut stalowy wzdłuż trójkątnych przewodnic i wyprowadzić go, tak aby wychodził w górnej części komory pomiędzy tylną częścią komory a górną osłoną.

Zamknąć drzwiczki główne.

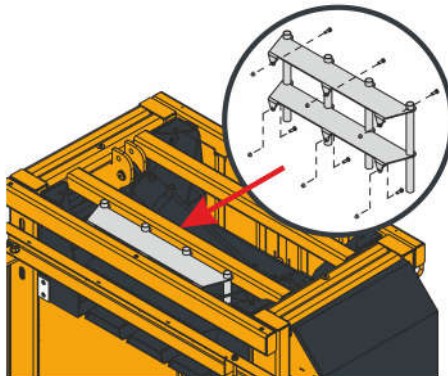
Aby uzyskać więcej informacji na temat obsługi prasy, patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.



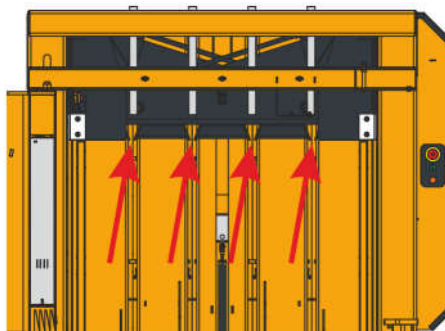
Drzwi automatyczne

W modelach z drzwiami automatycznymi uchwyty drutu stalowego należy zamontować w górnej części komory.

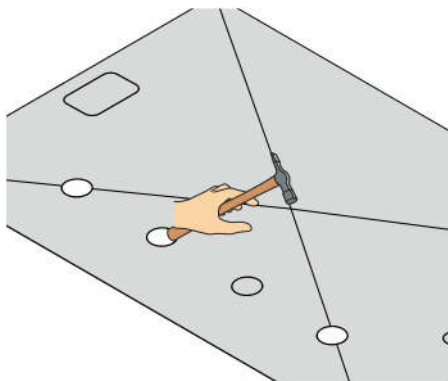
Otworzyć drzwiczki główne, a następnie wymontować górną osłonę i przednią płytę ochronną.



Umieścić uchwyt na drut stalowy, tak jak pokazano na ilustracji.



Rurki należy przeprowadzić przez prowadnice w płycie dociskowej.



Przed zamontowaniem górnej osłony, przy użyciu młotka usunąć cztery wycięcia w górnej osłonie. Uchwyt na drut stalowy oraz wycięcia są wykorzystywane podczas wiązania beli.

Patrz rozdział 12, Wiązanie beli, Drut stalowy, modele z drzwiczkami automatycznymi.

Należy pamiętać o ponownym zamontowaniu płyt ochronnych: górnej i przedniej.

Aby uzyskać więcej informacji na temat obsługi prasy, patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.



Rozdział 11, Napęlnianie i kompresja

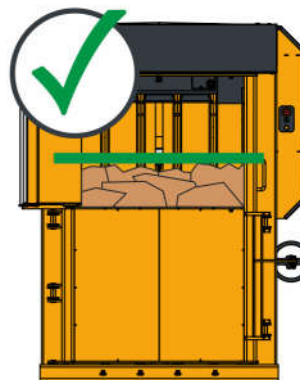
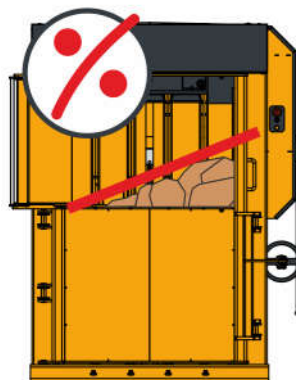
Aby uniknąć uszkodzenia prasy do belowania, zalecane jest zapoznanie się z rozdziałem 4, Użytkowanie i funkcje.

Jeśli prasa znajduje się w pobliżu miejsca, w którym bawią się dzieci, przez rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy w komorze nie ma żadnego dziecka używającego komory jako kryjówki. Nie należy tej możliwości bagatelizować.

Należy pamiętać również o tym, że w odpadach, które nie zostały jeszcze skompresowane mogą ukrywać się małe zwierzęta.



Ułożenie odpadów w komorze:



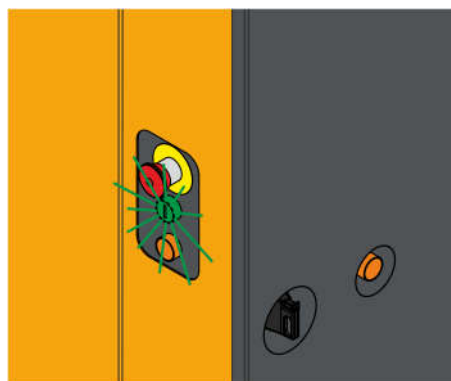
Napełnić komorę materiałem, rozkładając go równomiernie.

Drzwiczki standardowe:
Zamknąć drzwiczki tak, aby załączył się mechanizm blokujący.

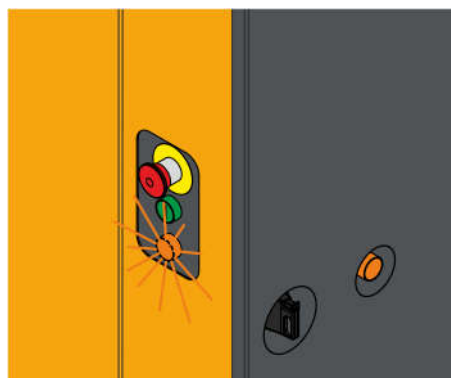
Drzwiczki automatyczne:
Zamykają się automatycznie po naciśnięciu zielonego przycisku uruchomienia. Należy upewnić się, że po zakończeniu kompresji drzwiczki automatyczne otworzą się automatycznie.



Kompresja:



Aby pomiędzy cyklami kompresji aktywować przycisk uruchomienia, drzwiczki prasy muszą zostać otwarte, a następnie zamknięte. Ma to zapobiec intencjonalnemu pomijaniu korzystania z zabezpieczeń prasy. Za działanie tego zabezpieczenia odpowiedzialny jest przełącznik drzwiczek, który kontroluje pracę prasy.

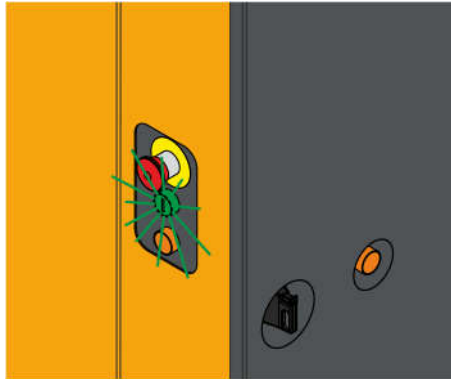


Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości miga, oznacza to, że bela osiągnęła maksymalny rozmiar, a płyta dociskowa została opuszczona i zatrzymana na beli.

Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 12, Wiązanie beli.

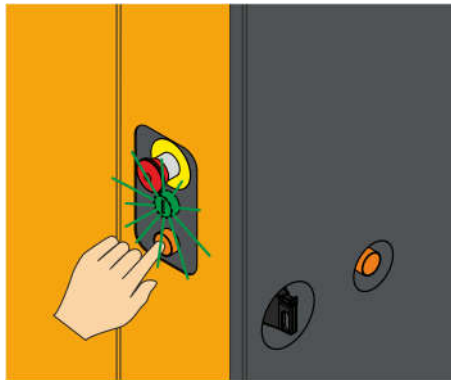
Przedwczesna kompresja beli:

Aby skompresować belę zanim osiągnie ona maksymalne wymiary (zanim pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zacznie migać), należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją:



Płyta dociskowa musi znajdować się w pozycji górnej, a zielony przycisk uruchomienia musi być podświetlony.

(Drzwi do napełniania muszą być zamknięte).

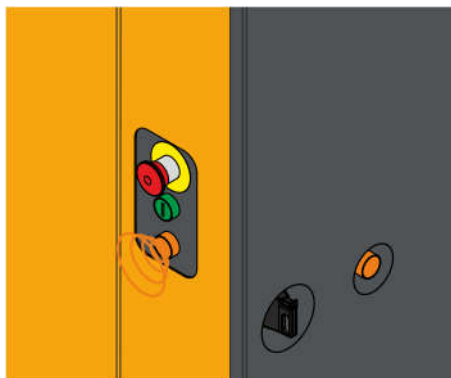


Do normalnego działania:

Należy przycisnąć i przytrzymać pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości przez przynajmniej 3 sekundy. (Przycisk wskaźnika gotowości nie jest podświetlony).

Do automatycznego uruchomienia:

Przycisnąć i przytrzymać pomarańczowy przycisk podczas zamykania drzwi aż do podświetlenia wskaźnika gotowości.



Płyta dociskowa opuszcza się i zostaje zatrzymana nad belą, a następnie pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zaczyna migać.

Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 12, Wiązanie beli.

Anulowanie wcześniejszego zakończenia belowania:

Jeśli zainicjowano ukończenie beli, proces ten można anulować. Nacisnąć pomarańczowy przycisk wskaźnika ukończenia i poczekać aż płyta dociskowa przemieści się w górę/w dół i zapali się zielony przycisk uruchomienia. Prasa do beli jest teraz gotowa do normalnej pracy. Jeśli pomarańczowy przycisk wskaźnika ukończenia nie wysunie się, otworzyć, a następnie zamknąć drzwiczki.

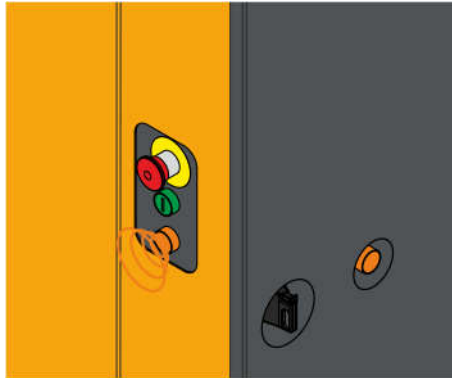
Uwaga: Jeśli obróbka beli została ukończona i pojawi się automatycznie sygnał zakończenia, nie można przerwać procesu.



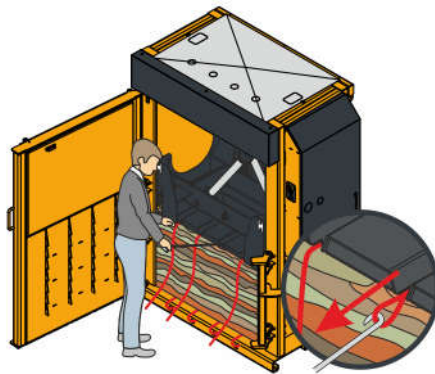
12 Wiązanie beli

Prasy do belowania należy używać zawsze zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi korzystania z urządzeń technicznych (maszyn). Przepisy te mogą różnić się w zależności od kraju.

Sznurki i taśmy



Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać. Od tego momentu nie można przerwać procesu, który zostanie zakończony wiązaniem i wysunięciem beli.

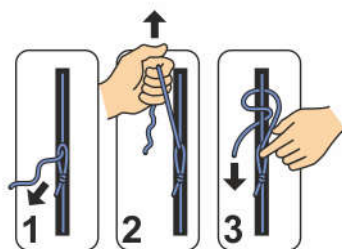


Zwolnić trzpień (pokrętło) i otworzyć drzwiczki główne.

W przypadku modelu X10: Najpierw należy otworzyć drzwiczki do napełniania. A następnie zwolnić trzpień (pokrętło) i otworzyć drzwiczki dolne.

Przeciagnąć sznurek lub taśmę przy użyciu haczyka do taśmy między prowadnicami płyty dociskowej. Przyciąć sznurek/taśmę na odpowiednią długość.

Pętle na taśmach/sznurkach powinny zostać odcięte od przelotek w przedniej części komory.



Przeciagnąć przycięty sznurek lub przyciętą taśmę przez pętlę na drugim końcu, a następnie pociągnąć w górę, aby zacisnąć. Na koniec zawiązać kilka węzłów.



Gdy haczyk do taśmy jest nieużywany, należy umieścić go w otworze tak, jak pokazano na ilustracji.

Otwór ten w różnych prasach może znajdować się w innym miejscu.



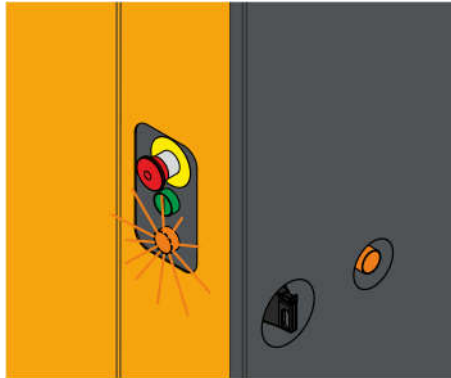
Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 13, Wyrzut beli.

Drut stalowy

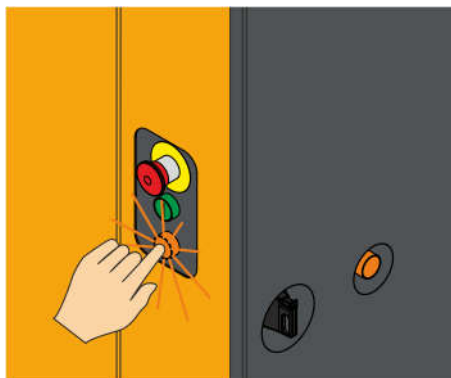
Dotyczy wszystkich modeli z drzwiczkami standardowymi



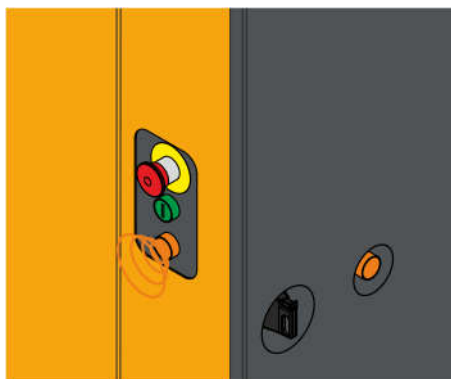
Pracując z drutem stalowym należy zachować szczególną ostrożność i uważać na obie końcówki drutu stalowego.



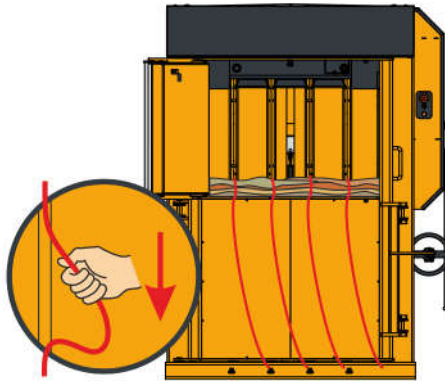
Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony wskazując, że belka jest gotowa do wiązania, należy wykonać następujące czynności:



Nacisnąć podświetlony pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości, aby płyta dociskowa powróciła do pozycji górnej.

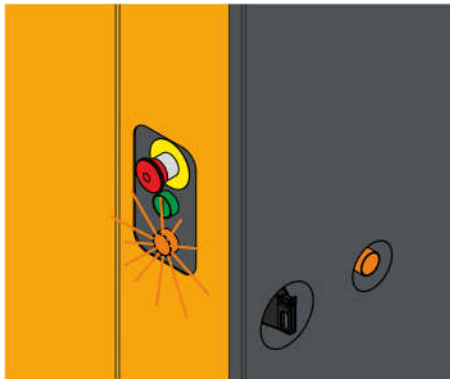


Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać. Od tego momentu nie można przerwać procesu, który zostanie zakończony wiązaniem i wysunięciem belki.



Należy otworzyć drzwiczki, a drut stalowy przeciągnąć w przód w poprzek beli. Pozostawić drut stalowy, aby luźno zwiisał nad krawędzią drzwiczek głównych.

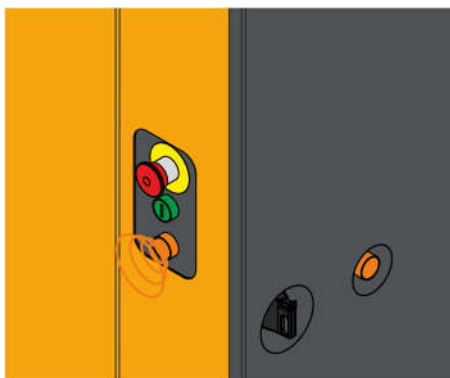
Nie należy niepotrzebnie giąć drutu stalowego, ponieważ może to utrudnić dalszą pracę.



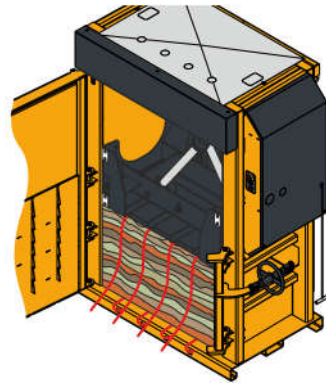
Zamknąć drzwiczki, pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony.



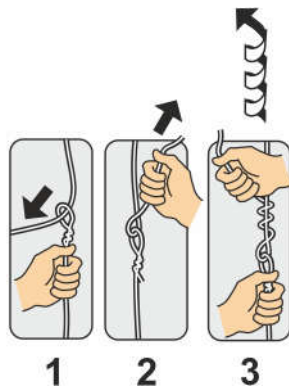
Nacisnąć podświetlony pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości, co spowoduje, że płyta dociskowa zostanie opuszczona i zatrzyma się na beli.



Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać.



Najpierw otworzyć drzwiczki do napełniania, a następnie poluzować trzpień (pokrętło) i otworzyć drzwiczki główne. Pętle na drucie stalowym należy odzepić od przelotek w przedniej części komory.



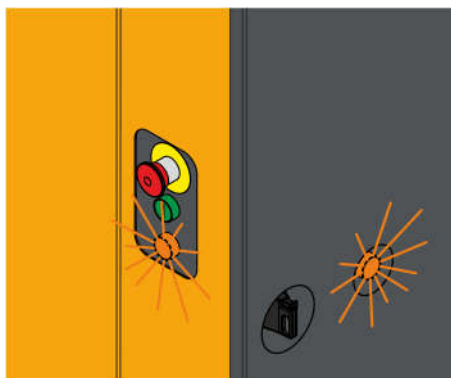
Końcówki każdego drutu stalowego przeprowadzić przez pętle na drugim końcu każdego z nich, a następnie pociągnąć w górę, aby zacisnąć. Na koniec, należy owinać drut stalowy 3-4 razy wokół drutu, którym związana jest biała.

Należy starać się unikać zaginania drutu a jakiegokolwiek jego zagięcia powinny pozostać łagodne i nie związane w supel.



Gdy haczyk do taśmy jest nieużywany, należy umieścić go w otworze tak, jak pokazano na ilustracji.

Otwór ten w różnych prasach może znajdować się w innym miejscu.



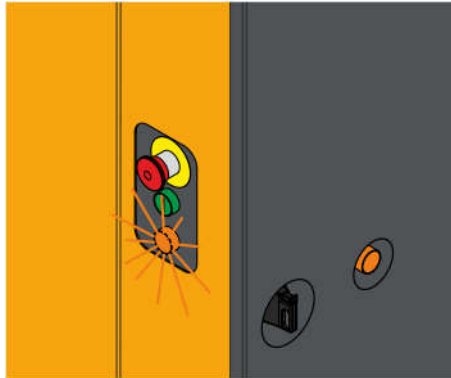
Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 13, Wyrzut białej.

Drut stalowy

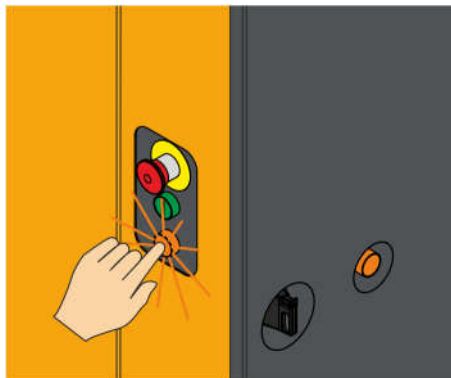
Dotyczy modeli z drzwiczkami automatycznymi



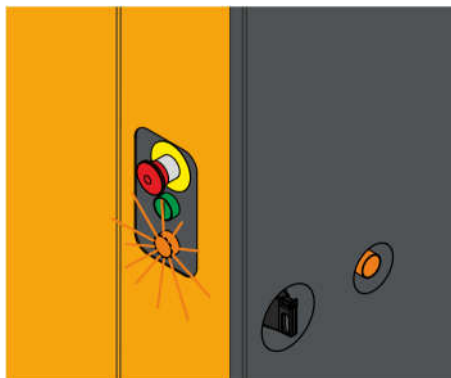
Pracując z drutem stalowym należy zachować szczególną ostrożność i uważać na obie końcówki drutu stalowego.



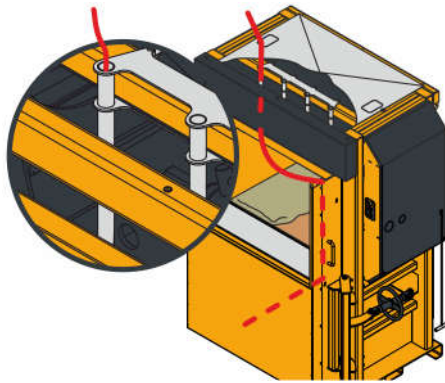
Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony wskazując, że bela jest gotowa do wiązania, należy wykonać następujące czynności:



Nacisnąć podświetlony pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości, aby płyta dociskowa powróciła do pozycji górnej.



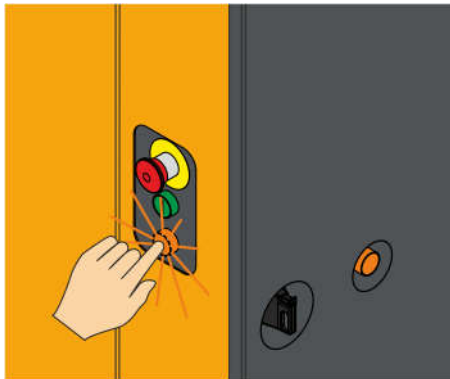
Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien się wyłączyć. Od tego momentu nie można przerwać procesu, który zostanie zakończony wiązaniem i wysunięciem beli.



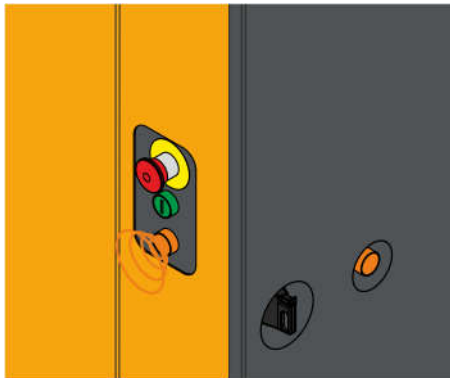
Drzwiczki automatyczne powinny zostać otwarte.

Przeprowadzić drut stalowy w poprzek beli i w górę przez uchwyty na drut stalowy oraz górną osłonę komory.

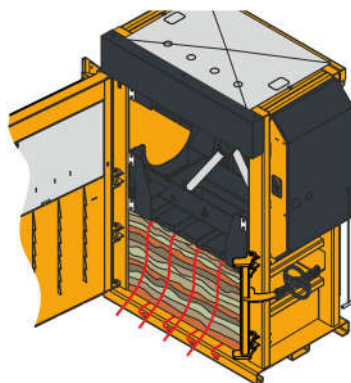
Nie należy niepotrzebnie giąć drutu stalowego, ponieważ może to utrudnić dalszą pracę.



Nacisnąć podświetlony pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości, co spowoduje, że drzwiczki automatyczne zamkną się, a płyta dociskowa opadnie i zatrzyma na beli.

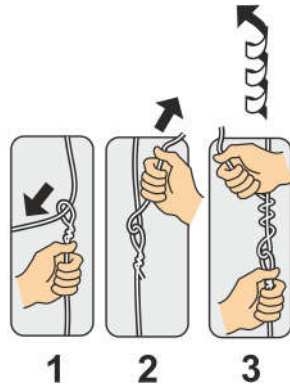


Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać.



Zwolnić trzpień (pokrętko) i otworzyć drzwiczki główne. Wyciągnąć drut stalowy z uchwytów.

Pętle na drucie stalowym należy odcepić od przelotek w przedniej części komory.



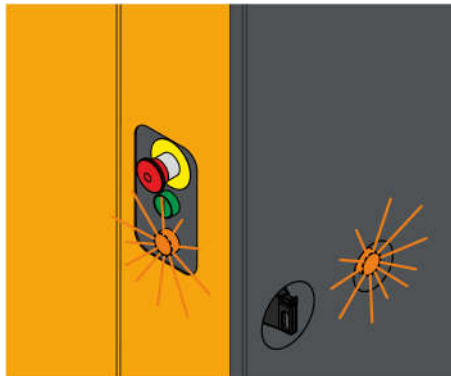
Końcówki każdego drutu stalowego przeprowadzić przez pętle na drugim końcu każdego z nich, a następnie pociągnąć w górę, aby zacisnąć. Na koniec, należy owinać drut stalowy 3-4 razy wokół drutu, którym związana jest bela.

Należy starać się unikać zaginania drutu a jakiegokolwiek jego zagięcia powinny pozostać łagodne i nie związane w supeł.



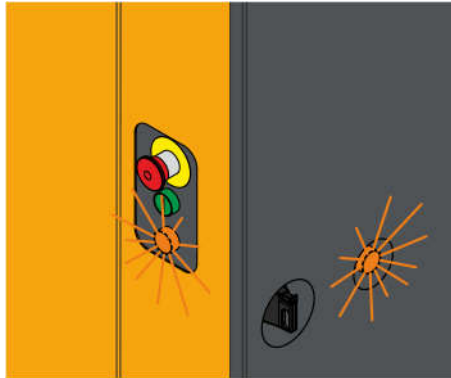
Gdy haczyk do taśmy jest nieużywany, należy umieścić go w otworze tak, jak pokazano na ilustracji.

Otwór ten w różnych prasach może znajdować się w innym miejscu.

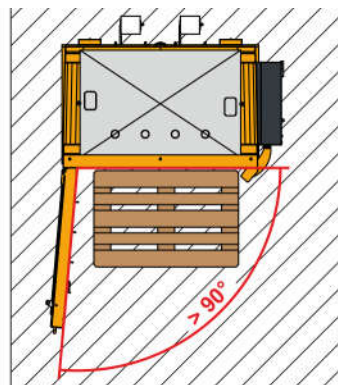


Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 13, Wyrzut beli.

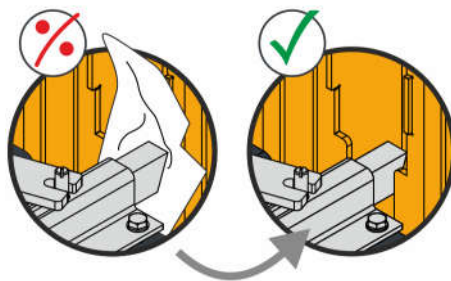
13 Wyrzut beli



Podświetlenie dwóch pomarańczowych przycisków wskaźnika gotowości oznacza, że bela jest gotowa do wyrzutu. W związku z czym należy upewnić się, że:



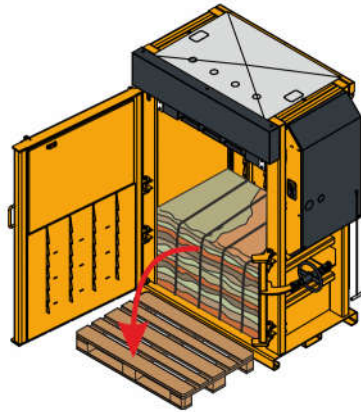
Drzwiczki główne są otwarte pod kątem co najmniej 90° względem komory.



W układzie wyrzutu beli nie ma żadnych przedmiotów, ani materiału. W przeciwnym wypadku wyrzut beli może być niemożliwy.



Prasę do belowania musi obsługiwać wyłącznie jedna osoba. Podczas wypychania beli w pobliżu prasy może znajdować się tylko operator. Patrz rozdział 6, Instalacja: Odległości i pole pracy.



Zaleca się umieszczenie przed komorą palety, na którą przewrócona zostanie belka, co ułatwi jej usunięcie.



Aby usunąć belkę, należy nacisnąć oba pomarańczowe podświetlone przyciski jednocześnie (sterowanie dwuręczne).

Oba przyciski muszą zostać jednocześnie równomiernie naciśnięte i przytrzymane w czasie ½ sekundy. Następnie płyta dociskowa przesuwa się do góry, a układ wyrzutowy przewraca belkę, by wypadła z komory.

Oba przyciski muszą zostać jednocześnie równomiernie naciśnięte i przytrzymane w czasie ½ sekundy. Następnie płyta dociskowa przesuwa się do góry, a układ wyrzutowy przewraca belkę, by wypadła z komory.

Gdy płyta dociskowa przesunie się do pozycji górnej, układ wyrzutowy automatycznie powróci do stanu początkowego. Można teraz ponownie wyciągnąć taśmę/sznurek lub druty stalowe do prasy do belowania.



14 Konserwacja

Przed rozpoczęciem prac naprawczych lub konserwacyjnych należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilania z kontaktu, aby odłączyć prasę od źródła zasilania. Jeżeli nie jest to możliwe, należy zabezpieczyć kłódką przełącznik blokujący system na czas naprawy.

Wszystkie rodzaje prac naprawczych i konserwacyjnych należy przeprowadzać przy użyciu wyposażenia ochronnego wymaganego przez prawo.

Naprawę układów elektrycznego lub hydraulicznego mogą wykonywać jedynie osoby autoryzowane, posiadające niezbędną wiedzę i umiejętności w tym zakresie. Aby zapewnić bezpieczną eksploatację prasy do belowania, wszelkie uszkodzenia muszą być naprawiane.

Nie wolno dokonywać zmian w układach elektrycznym ani hydraulicznym prasy.

Przegląd codzienny:

- Należy codziennie sprawdzić, czy w okolicach płyty dociskowej nie zaklinowały się żadne odpady.
- Należy sprawdzić, czy system wyrzutu na płycie dociskowej może zostać wciśnięty w płytę, a następnie czy ponownie zadziała. Patrz rozdział 13, Wyrzut beli.

Przegląd cotygodniowy:

- Należy sprawdzić, czy wyłącznik awaryjny działa.
- Należy sprawdzić, czy prasa może zostać uruchomiona, jeśli drzwiczki do napełniania lub główne drzwiczki nie są zamknięte.
- Należy sprawdzić, czy wszystkie osłony są nienaruszone i założone.
- Należy także sprawdzić, czy wałki uwalniające układ wyrzutowy na płycie dociskowej mogą się obracać oraz czy nie są zużyte lub uszkodzone.
- Należy również ocenić stan ogólny prasy.

Jeśli wykryte zostaną jakieś uszkodzenia, przed ponownym skorzystaniem z prasy muszą one zostać naprawione przez osoby autoryzowane posiadające odpowiednią wiedzę na temat tych urządzeń.

Przegląd półroczny:

Dwa razy w roku należy sprawdzić poziom oleju. Patrz tabela poniżej.

Gdy płyta dociskowa znajduje się w górnej pozycji, odległość oleju od krawędzi zbiornika powinna wynosić:

Model, B-seria	Odległość w cm
B5 W (VD)	6 cm
B20 (VD)	10 cm
B30 (VD)	7 cm
B30 W (SD)	7 cm
B50 (SD)	10 cm
B50 L	10 cm
B50 XL SD	10 cm
PC24	3 cm

Model, X-seria	Odległość w cm
X10	9 cm
X25 (AD)	9 cm
X30 (AD)	7 cm
X40 W	7 cm
X50 (AD)	10 cm



Ponieważ żywotność oleju hydraulicznego zależy w dużym stopniu od temperatury pracy, należy utrzymywać ją w przedziale 30-60°C. Dlatego też, aby prasa mogła pracować nieprzerwanie należy na układzie hydraulicznym zamontować układ chłodzenia (wyposażenie dodatkowe).

Co najmniej dwa razy w roku należy smarować cylindry, pręt sterowania oraz śrubę rzymską (pokrętko). Zainstalowane smarowniczkę pasują do ręcznych olejarek.

Przegląd roczny:

Zaleca się przeprowadzanie co najmniej jednego rocznego przeglądu. Obejmuje on sprawdzenie układów elektrycznego i hydraulicznego oraz wymianę uszkodzonych części oraz zużytego oleju. To pozwala na utrzymanie prasy w dobrym stanie. Usługi przeprowadzenia przeglądów serwisowych są dostępne u dystrybutora pras Bramidan.



Prasa musi zostać przynajmniej raz w roku sprawdzona pod kątem bezpieczeństwa. Patrz rozdział 16, Lista kontrolna do kontroli bezpieczeństwa

Olej należy wymieniać co najmniej raz w roku. Zbiornik, do którego wlewany jest olej oraz narzędzia wykorzystywane do wlewania oleju muszą być całkowicie czyste.

Filtr w zbiorniku oleju należy wymienić po maks. 2000 roboczogodzinach lub co najmniej co 5 lat. Wymianę filtra może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany personel.

Uszkodzenia powierzchni malowanych:

Większe uszkodzenia powierzchni malowanych można naprawić przy użyciu 2-składnikowej farby, którą można zamówić u sprzedawcy pras Bramidan. Drobne przetarcia, itd. można naprawić przy użyciu zwykłej farby.

**Czyszczenie:**

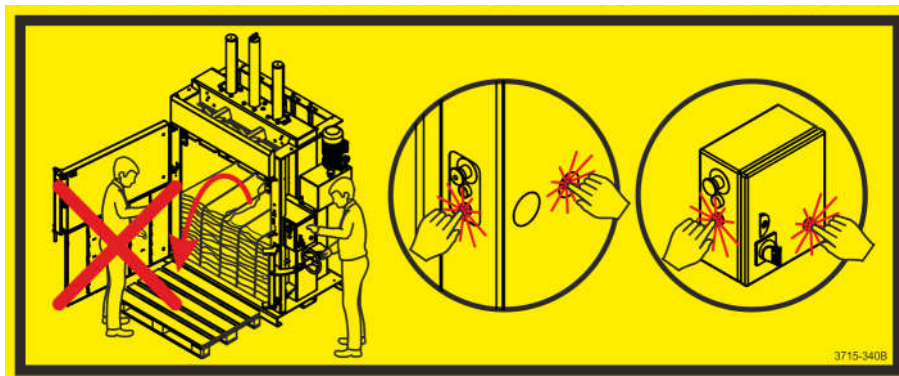
Prasę do belowania należy czyścić przy użyciu szczotki oraz miękkiej ściereczki. Nie używać wody ani urządzeń do czyszczenia pod ciśnieniem.

**Części zamienne:**

Należy dbać o utrzymanie prasy w dobrym stanie technicznym i odnośnie jej bezpieczeństwa obsługi. Kiedy zajdzie potrzeba wymienić zużyte części, etykiety itp.

W celu zachowania wysokiej wartości funkcjonalnej i wymogów bezpieczeństwa prasy do belowania zalecamy stosowanie oryginalnych części zamiennych. Części zamienne są dostępne u sprzedawcy pras Bramidan.

W przypadku modeli z systemem wyrzutu beli, etykieta musi być umieszczona w widocznym miejscu na panelu sterowania (nr produktu 3715-340).



Kontaktując się z dystrybutorem należy podać numer seryjny prasy.

BRAMIDAN	Industrivej 69 DK-6740 Bramming	Tel. +45 75 173266 www.bramidan.com	CE
No. :	Volt :	Amp :	
Model :	Hz :	dB :	
Year :	kW :	Kg :	

3715-228D

Usuwanie odpadów:

Olej hydrauliczny należy zapakować oraz usunąć zgodnie z prawem i przepisami obowiązującymi w danym kraju. Układ elektryczny oraz prasa do belowania mogą zostać użyte ponownie i przed usunięciem powinny zostać rozłączone.



15 Rozwiązywanie problemów

W przypadku niemożności rozwiązania problemów przy użyciu wskazówek z poniższej tabeli lub aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Nie można uruchomić prasy do belowania:

Prasa nie została podłączona do zasilania.

Przełącznik blokujący system na czas naprawy został ustawiony na pozycję „0” lub OFF (wyłączony).

Wyłącznik awaryjny jest uruchomiony.

Przepalone bezpieczniki.

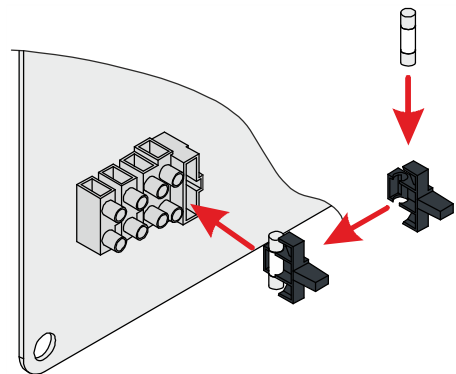
Podłączyć przewód zasilania do źródła zasilania.

Przestawić przełącznik blokujący system na czas naprawy na pozycję „1” lub „ON” (włączony).

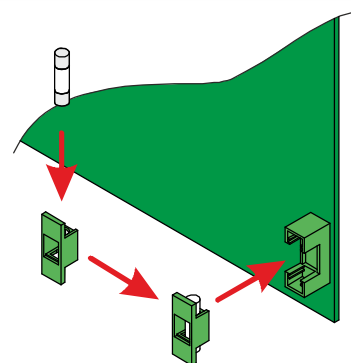
Zdezaktywować wyłącznik awaryjny.

Wymienić przepalony bezpiecznik na inny o takim samym natężeniu (jeśli sytuacja powtarza się, należy skontaktować się z serwisem).

Dolna płyta:



Płyta układu elektronicznego:



<p>Nie można uruchomić prasy, a przycisk uruchomienia miga:</p> <p>pojedynczo: przełącznik drzwiczek wykrywa problem;</p> <p>podwójnie: wyłącznik awaryjny jest uruchomiony;</p> <p>potrójnie: zbyt wysoka temperatura oleju;</p> <p>poczwórnice: zbyt wysoka temperatura silnika;</p> <p>po pięć razy: zaleca się przeprowadzenie naprawy;</p> <p>po sześć razy: inne poważne problemy.</p>	<p>Pomiędzy każdym cyklem kompresji drzwiczki do napełniania muszą zostać otwarte.</p> <p>Otworzyć, a następnie całkowicie zamknąć drzwiczki.</p> <p>Zdezaktywować wyłącznik awaryjny.</p> <p>Poczekać aż temperatura obniży się. Może to zająć kilka godzin (jeśli sytuacja powtarza się, należy skontaktować się z serwisem).</p> <p>Poczekać aż temperatura obniży się. Może to zająć kilka godzin (jeśli sytuacja powtarza się, należy skontaktować się z serwisem).</p> <p>Zamówić usługę naprawy u sprzedawcy.</p> <p>Skontaktować się ze sprzedawcą.</p>
<p>Prasa powoduje bardzo duży hałas. Zużycie klocka lub klocków roboczych płyty dociskowej.</p> <p>Zużycie wałka uwalniającego płyty dociskowej.</p> <p>Między płytą dociskową i komorą znajduje się ciało obce.</p>	<p>Wymienić klocki robocze.</p> <p>Wymienić wałek uwalniający płyty dociskowej.</p> <p>Usunąć ciało obce.</p>
<p>Nie można dokonać wyrzutu beli: Układ sterowania dwuręcznego nie działa.</p> <p>Wyłącznik awaryjny jest uruchomiony.</p> <p>Uruchomiony został przełącznik górny.</p> <p>W układzie wyrzutu znajduje się ciało obce.</p> <p>Nieodpowiedni montaż sznurka/taśmy.</p> <p>Nieodpowiedni montaż drutu stalowego.</p>	<p>W układzie sterowania dwuręcznego przyciski muszą zostać naciśnięte i przytrzymane jednocześnie, tj. w odstępie nieprzekraczającym sekundy.</p> <p>Zdezaktywować wyłącznik awaryjny.</p> <p>Usunąć materiał zablokowany przy przełączniku górnym.</p> <p>Usunąć ciało obce.</p> <p>Uciąć sznurek/taśmę i przewrócić belę tak, aby upadła przed komorą. Ponownie przeprowadzić kompresję beli.</p> <p>Uciąć drut stalowy i przewrócić belę tak, aby upadła przed komorą. Ponownie przeprowadzić kompresję beli.</p>

Przeciek:

Wyciek oleju hydraulicznego.

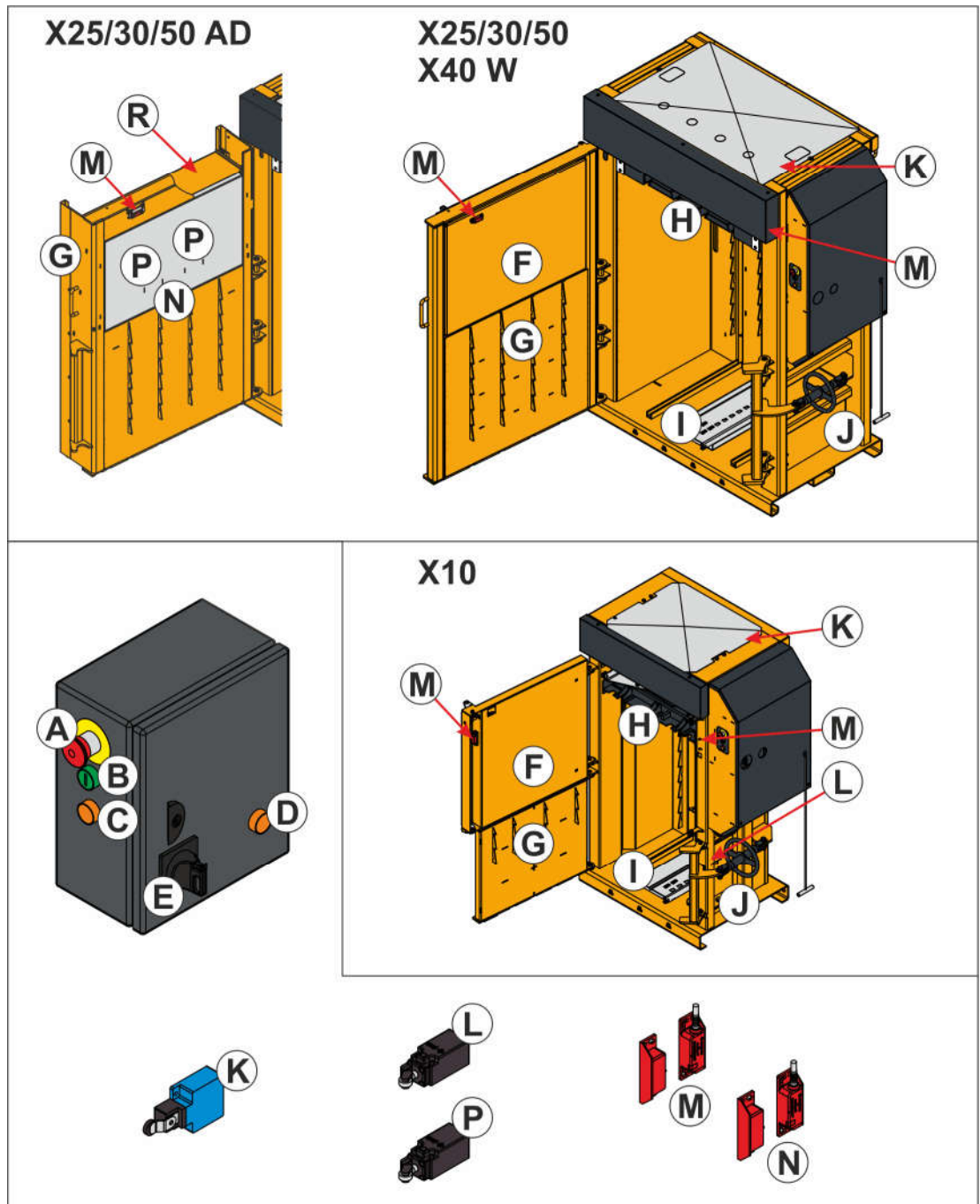
Odłączyć prasę od źródła zasilania. Jeśli trzeba, wytrzeć plamy po oleju przy użyciu detergentu do czyszczenia oleju hydraulicznego. Przed ponowną eksploatacją naprawić przeciekającą część.



16 Lista kontrola do kontroli bezpieczeństwa

Poniższe elementy powinny być sprawdzane przynajmniej raz w roku. Kontrolę tę mogą przeprowadzić jedynie osoby posiadające wnikliwą wiedzę na temat prasy i sposobu jej działania.

W trakcie kontroli należy mieć ze sobą kopię poniższej listy i przy każdym punkcie na liście robić notatki dotyczące wszelkich defektów, zużycia lub uszkodzeń, które muszą zostać naprawione lub usunięte przed ponownym przystąpieniem do eksploatacji urządzenia. Zaleca się zachowanie kopii listy.



<p>Sprawdzić przewód i gniazdo (wszystkie modele) Należy sprawdzić przewód zasilania i gniazdo elektryczne. Nie mogą na nich występować żadne pęknięcia ani inne uszkodzenia.</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić przełącznik blokujący system na czas naprawy (E) (wszystkie modele) Należy przestawić przełącznik blokujący system na czas naprawy (E) w pozycję „0” lub „OFF” (wyłączony). Następnie należy nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Uruchomienie prasy do belowania powinno być niemożliwe.</p> <p>Sprawdzić również, czy przełącznik blokujący system na czas naprawy (E) można w tym położeniu zablokować.</p> <p>Należy przestawić przełącznik blokujący system na czas naprawy (E) w pozycję „1” lub „ON” (włączony). Następnie należy zresetować prasę do belowania. W tym celu należy nacisnąć raz zielony przycisk uruchomienia (B).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić wyłącznik awaryjny (A) (wszystkie modele) Drzwiczki (F) i (G) muszą być zamknięte. (W modelach AD tylko drzwiczki (G) muszą być zamknięte).</p> <p>Włączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Następnie należy nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Uruchomienie prasy do belowania powinno być niemożliwe.</p> <p>Wyłączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Zresetować prasę do belowania poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia (B), a następnie uruchomić prasę do belowania poprzez naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia (B). Włączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Prasa do belowania powinna natychmiast zatrzymać się.</p> <p>Wyłączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Następnie należy zresetować prasę do belowania. W tym celu należy nacisnąć raz zielony przycisk uruchomienia (B).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>

<p>Sprawdzić układ sterowania dwuręcznego (C) i (D) (wszystkie modele) Należy nacisnąć przycisk wskaźnika gotowości (C), aby płyta dociskowa (H) przesunęła się do pozycji dolnej.</p> <p>Otworzyć drzwiczki (G), aby uruchomić sterowanie dwuręczne (C) i (D). W przypadku modelu X10 otworzyć drzwiczki (F) i (G), aby uruchomić sterowanie dwuręczne (C) i (D).</p> <p>Najpierw należy nacisnąć przycisk wskaźnika gotowości (C), a następnie przycisk (D). Bela nie może być usunięta z prasy do belowania.</p> <p>Następnie należy jednocześnie nacisnąć i przytrzymać przyciski (C) i (D), tj. szybciej niż w ciągu pół sekundy. Bela powinna zostać usunięta z prasy do belowania.</p> <p>Zamknąć drzwiczki (G). W przypadku modelu X10 należy zamknąć drzwiczki (F) i (G).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić przełącznik drzwiczek (M) (wszystkie modele) Należy otworzyć drzwiczki (F), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). (W modelach AD tylko drzwiczki (G) muszą być zamknięte). Uruchomienie prasy do belowania powinno być niemożliwe.</p> <p>Zamknąć drzwiczki (F), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Po około 10 sekundach otworzyć drzwiczki (F). Prasa do belowania powinna natychmiast zatrzymać się.</p> <p>Uruchomienie prasy do belowania powinno być niemożliwe, dopóki drzwiczki (F) nie zostaną ponownie zamknięte.</p> <p>Sprawdzić, czy obie części przełącznika drzwiczek (M) są kompletne i nie są uszkodzone (jedna część przełącznika drzwiczek znajduje się w drzwiczkach (F), a druga w komorze prasy do belowania).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>

<p>Sprawdzić górny przełącznik (K) (wszystkie modele) Należy zamknąć drzwiczki (F) i (G), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). (W modelach AD tylko drzwiczki (G) muszą być zamknięte. Należy nacisnąć dwukrotnie zielony przycisk uruchomienia (B)). Gdy płyta dociskowa (H) będzie w pozycji górnej, stacja pompy powinna wyłączyć się.</p> <p>Przed sprawdzeniem przełącznika górnego zaleca się uruchomienie wyłącznika awaryjnego (A):</p> <p>Sprawdzić, czy przełącznik górny (K) nie jest uszkodzony. Powinno być możliwe swobodne przesuwanie ramienia.</p> <p>Wyłączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Następnie należy zresetować prasę do belowania. W tym celu należy nacisnąć raz zielony przycisk uruchomienia (B).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić przełącznik drzwiczek (L) (tylko w modelu X10) Należy nacisnąć pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości (C), aby płyta dociskowa przesunęła się do pozycji dolnej.</p> <p>Otworzyć drzwiczki (F), aby uruchomić sterowanie dwuręczne (C) i (D). Bela nie może być usunięta z prasy do belowania.</p> <p>Otworzyć drzwiczki (G) i sprawdzić, czy przełącznik drzwiczek (L) jest kompletny i nie jest uszkodzony. Powinno być możliwe przesunięcie wałka w jedną i drugą stronę.</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić przełącznik (P) (tylko w modelach AD) Zamknąć drzwiczki (G), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B).</p> <p>Drzwiczki AD (R) zaczną zamykać się.</p> <p>Umieścić przedmiot w górnej części drzwiczek AD (R), które powinny natychmiast zatrzymać się i otworzyć. Nacisk przedmiotu nie powinien przekraczać 3 kilo.</p> <p>Wyjąć przedmiot i nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>

<p>Sprawdzić przełącznik drzwiczek (N) (tylko w modelach AD) Następnie należy nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B).</p> <p>Gdy prasa do belowania pracuje, docisnąć jedną ręką górną część zamkniętych drzwiczek AD (R).</p> <p>Gdy drzwiczki AD (R) zostaną dociśnięte w ten sposób, prasa do belowania powinna natychmiast zatrzymać się.</p> <p>Zwolnić nacisk, aby sprężyny drzwiczek AD (R) oraz prasa kontynuowały pracę.</p>	Usterka	OK
<p>Sprawdzić system zamykania drzwiczek (F) (nie w przypadku modeli AD) Należy otworzyć drzwiczki (F) i sprawdzić, czy system zamykania działa prawidłowo.</p>	Usterka	OK

Dotyczy maszyny numer: _____

Kontrola zabezpieczeń została przeprowadzona dn. _____

Podpis: _____